



DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DA PARAÍBA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL 002/2018
DATA DE ABERTURA: 19/04/18 AS 14h00

PROPOSTA DE PREÇO

Razão Social: Layout Móveis Para Escritório Ltda

Endereço: Rua Antônio Zanini, 387

Bairro: São José Cidade: Caxias do Sul UF: RS Fone: (54) 3224 6808

Fax: (54) 3224 6808 CNPJ/MF: 02.604.236/0001-62 E-mail: licitacao@layout.ind.br

Dados para Pagamento:

Banco: Banco do Brasil S/A Cód: 3220-4 Agência/Nom Plo X

Conta n 26022-3 Representante: Genildo França (83) 98620-3523
João Pessoa GenildoFranca100@gmail.com

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO OBJ	QUANT	MARCA	MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 01							
01	UN	BALCÃO DE ATENDIMENTO	5	LAYOUT	BAT	R\$ 6.400,00	R\$ 32.000,00
02	UN	MESA PLATAFORMA . ESTAÇÃO DE TRABALHO EM MESA PLATAFORMA DUPLA PARA 02 (DUAS) PESSOAS COM DIVISÓRIA CENTRAL E LATERAL EM METALACRILICO	10	LAYOUT	PLAT02	R\$ 5.000,00	R\$ 50.000,00
03	UN	ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 2 PORTAS, COM BASE INTERMEDIÁRIA FIXA E SEM DIVISÃO CENTRAL	100	LAYOUT	AEA2P	R\$ 2.500,00	R\$ 250.000,00
04	UN	ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS, E SEM DIVISÃO CENTRAL	200	LAYOUT	AA2P	R\$ 2.000,00	R\$ 400.000,00
05	UN	ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS E SEM DIVISÃO CENTRAL	200	LAYOUT	AB2P	R\$ 1.300,00	R\$ 260.000,00
06	UN	ARMÁRIO ARQUIVO	100	LAYOUT	ARQ4G	R\$ 1.600,00	R\$ 160.000,00
07	UN	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS	100	LAYOUT	G2F	R\$ 840,00	R\$ 84.000,00
08	UN	GAVETEIRO VOLANTE COM RODÍZIOS 4 GAVETAS E 2 FECHADURAS	100	LAYOUT	GV4	R\$ 1.300,00	R\$ 130.000,00
09	UN	GAVETEIRO VOLANTE COM RODÍZIOS 3 GAVETAS (SENDO 1 PARA PASTA SUSPensa)	100	LAYOUT	GV3	R\$ 1.300,00	R\$ 130.000,00
10	UN	MESA RETA 120X60CM	100	LAYOUT	MTR	R\$ 1.240,00	R\$ 124.000,00
11	UN	MESA RETA 140X60CM	200	LAYOUT	MTR	R\$ 1.360,00	R\$ 272.000,00

Rua Antônio Zanini, 387, B, Bairro São José
Caxias do Sul/RS Cep: 95041-070 Fone/Fax: (54) 3224-0868
Site: www.layout.ind.br
E-mail: licitacao@layout.ind.br

12	UN	MESA AUTOPORTANTE 1,20X1,20M	100	LAYOUT	ETL	R\$ 1.600,00	R\$ 160.000,00
13	UN	MESA AUTOPORTANTE 1,40X1,40M	100	LAYOUT	ETL	R\$ 2.000,00	R\$ 200.000,00
14	UN	MESA AUTOPORTANTE 1,60X1,60M	50	LAYOUT	ETL	R\$ 2.200,00	R\$ 110.000,00
15	UN	MESA GERENCIAL	50	LAYOUT	MTR	R\$ 4.400,00	R\$ 220.000,00
16	UN	MESA DIRETOR	20	LAYOUT	MTR	R\$ 5.400,00	R\$ 108.000,00
17	UN	MESAS DE REUNIÃO REDONDA 1200X25MM	100	LAYOUT	MRD	R\$ 2.400,00	R\$ 240.000,00
18	UN	MESA DE REUNIÃO OVALADA DE 2,40M	100	LAYOUT	MRO	R\$ 3.600,00	R\$ 360.000,00
19	UN	MESAS DE REUNIÃO REDONDA 910X25MM	60	LAYOUT	MRD DISCO	R\$ 2.400,00	R\$ 144.000,00
20	UN	DIVISÓRIA DE MESA EM MADEIRA 1200x396MM	50	LAYOUT	DV	R\$ 840,00	R\$ 42.000,00
21	UN	DIVISÓRIA DE MESA EM MADEIRA 1400x396MM	50	LAYOUT	DV	R\$ 900,00	R\$ 45.000,00
22	UN	DIVISÓRIA DE MESA EM MADEIRA 1600x396MM	50	LAYOUT	DV	R\$ 940,00	R\$ 47.000,00
23	UN	SUPORTE PARA CPU	100	LAYOUT	SCPU	R\$ 360,00	R\$ 36.000,00
24	UN	QUADRO PARA PASTA SUSPensa	100	LAYOUT	ESP	R\$ 360,00	R\$ 36.000,00
25	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 LUGARES EM "X" 1,40X1,40M	10	LAYOUT	4XETL	R\$ 9.400,00	R\$ 94.000,00
26	UN	MESA PLATAFORMA PARA 2 PESSOAS	3	LAYOUT	PLAT02	R\$ 5.000,00	R\$ 15.000,00

VALOR TOTAL DO LOTE 01
R\$ 3.749.000,00 (Três milhões setecentos e quarenta e nove mil reais)
LOTE 02

01	UN	CADEIRA OPERACIONAL ENCOSTO ESPALDAR ALTO	100	LAYOUT	CT 480	R\$3.200,00	R\$ 320.000,00
02	UN	CADEIRA DE APROXIMAÇÃO, FIXA, ESPALDAR MÉDIO EM TECIDO	200	LAYOUT	CT 285	R\$ 1.600,00	R\$ 320.000,00
03	UN	CADEIRA OPERACIONAL ENCOSTO ESPALDAR MÉDIO	100	LAYOUT	CT 280	R\$ 2.000,00	R\$ 200.000,00
04	UN	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO EM TECIDO	100	LAYOUT	CT 280	R\$ 2.000,00	R\$ 200.000,00
05	UN	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, EM TECIDO TIPO TELA	30	LAYOUT	LAS 5315	R\$ 5.400,00	R\$ 162.000,00
06	UN	CADEIRA FIXA, ESPALDAR ALTO COM REVESTIMENTO EM 7TELA	60	LAYOUT	LAS 5150	R\$ 3.600,00	R\$ 216.000,00
07	UN	C100CADEIRA SEM BRAÇOS	7	LAYOUT	CT 286	R\$1.300,00	R\$ 9.100,00
08	UN	LON100GARINA 3 LUGARES COM BRAÇOS	100	LAYOUT	LIS 2525	R\$ 2.800,00	R\$ 280.000,00
09	UN	LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS	100	LAYOUT	LIS 2480	R\$ 2.000,00	R\$200.000,00
10	UN	LONGARINA 3 LUGARES SEM BRAÇOS	100	LAYOUT	LIS 2525	R\$ 2.400,00	R\$ 240.000,00
11	UN	CADEIRA 4 PÉS, FIXA, ESPALDAR BAIXO EM TECIDO, EMPILHÁVEL	200	LAYOUT	ISOCES	R\$ 580,00	R\$ 116.000,00
12	UN	CADEIRA FIXA, EMPILHÁVEL, ESPALDAR BAIXO, EM POLIPROPILENO	50	LAYOUT	LON 3270	R\$ 1.360,00	R\$ 68.000,00
13	UN	CADEIRA DE APROXIMAÇÃO, FIXA, ESPALDAR MÉDIO EM COURO NATURAL	3	LAYOUT	LAS 5090	R\$ 3.300,00	R\$ 9.900,00
14	UN	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL	5	LAYOUT	LAS 5120	R\$ 3.600,00	R\$ 18.000,00

VALOR TOTAL DO LOTE 02
R\$ 2.359.000,00 (Dois milhões trezentos e cinquenta e nove mil reais)

Rua Antônio Zanini, 387, B, Bairro São José
Caxias do Sul/RS Cep: 95041-070 Fone/Fax: (54) 3224-0868
Site: www.layout.ind.br
E-mail: licitacao@layout.ind.br



LOTE 03							
01	UN	POLTRONA OBESO (1000 mm)	05	LAYOUT	LIS 2670- E	R\$ 5.000,00	R\$ 25.000,00
02	UN	POLTRONA PARA AUDITORIO COM PRANCHETA	105	LAYOUT	LIS 2670	R\$ 3.900,00	R\$ 409.500,00
VALOR TOTAL DO LOTE 03						R\$ 434.500,00 (Quatrocentos e trinta e quatro mil reais)	

ESPECIFICAÇÕES LOTE - 01		
MESA, ARMÁRIO, BALCÃO E GAVETEIRO		
ITEM	QUAT.	
01	05	BALCÃO DE ATENDIMENTO Tampo em chapa de madeira aglomerada MDP laminado, com acabamento em lâmina natural de madeira em ambas as faces, com padrão de tingimento na cor wengue, medindo 2000x300 com espessura de 25 mm, com fita de borda em lâmina natural de mesmo padrão do tampo, e acabamento em verniz de poliuretano com 5 camadas de aplicação. Pannel de Vidro temperado, medindo 1200x600 com espessura de 10 mm, com acabamento polido e arredondado das bordas. Fixação à estrutura através de parafusos distanciador rosca M8x70 com acabamento em alumínio. Faces em chapa de madeira aglomerada MDP com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, de espessura 9 mm, encabeçadas com fita de borda poliestireno com espessura 0,5mm de alta resistência a impactos, nos quatro lados. Armação constituída de estrutura em alumínio extrusado com liga 6063-T5 e 100mm de espessura, apresenta alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão. A mesma recebe tratamento em banhos desengraxantes e pintura epóxi. Pannel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. Fixação das partes que compõe a estrutura com parafusos auto atarraxante 4,2x13 mm, cabeça chata Philips com tratamento em zincagem branca. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. Na parte superior recebe a tampa de armação e ponteiros plásticos injetados em polietileno da mesma cor do pannel. Na parte inferior da estrutura rodapé em alumínio extrusado com liga 6063-T5 com passagem interna de fiação. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno com regulagem de altura através de parafuso em aço, com rosca milimétrica de diâmetro M10 Tampo reto em madeira aglomerada com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira e unidos um ao outro através de chapa de união em aço SAE estampado, com 1,5 mm de espessura, recebendo tratamento anticorrosivo por fosfatização, acabamento de tinta epóxi através do processo de revestimento baseado na aplicação eletrostática, de alta resistência química a manchamento, a abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Fixado ao tampo através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Suporte para apoio e fixação de tampos de trabalho acoplados aos painéis divisórios, confeccionado em chapa de aço SAE estampado, com 1,5 mm de espessura, recebendo tratamento anticorrosivo por fosfatização, acabamento de tinta epóxi através do processo de revestimento baseado na aplicação eletrostática, de alta resistência química a manchamento, a abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Fixado ao pannel através de sistema de encaixe, possibilitado por dobras estampadas no suporte metálico. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi e resistente a teste de névoa salina, com coluna central e travessa superior em tubo retangular SAE com 30 x 50 x 1,06mm de espessura, com ponteiros de acabamento injetados em polipropileno e sapata regulável para nivelamento do tampo, com rosca M10 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso tipo auto cortante para madeira com alta resistência ao torque Apresentar para este item, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,,,NR17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Medidas H 1010 x L 1600 x P 900 composto por armações, faces e tampos.
02	10	MESA PLATAFORMA . ESTAÇÃO DE TRABALHO EM MESA PLATAFORMA DUPLA PARA 02 (DUAS) PESSOAS COM DIVISORIA CENTRAL E LATERAL EM METALACRILICO, Tampos – Quantidade: 02 unidades Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada, com espessura de 25mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Dimensões: 140 x 70 cm Altura das superfícies: 72 a 75 cm Estrutura Lateral para Estação – Quantidade: 02 unidades Estrutura para tampos de trabalho com acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50x50x2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiros de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, dotada de sapata para correção de possíveis desníveis do piso. Barra Central – Quantidade: 02 unidades Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,2mm pintura epóxi. Fixadas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Perfil Central Duplo – Quantidade: 01 unidade. Tampas basculantes de acesso ao cabeamento duplas, confeccionadas em alumínio extrudado e 2 mm de espessura. Tratamento superficial com pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 com tratamento em zincagem branca. Perfil Subida de Cabos – Quantidade: 01

		unidade. Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 1,2 mm de espessura, com pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em termoplástico. Fixação ao móvel através de parafusos. Calhas – Quantidade: 02 unidades Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Possui acabamento em pintura epóxi. Fixação nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo Autobrocante. Eletrificação – Quantidade: 02 unidades. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato piramidal, facilitando assim o acesso às tomadas. Apresenta pré disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com pintura epóxi. Fixação à gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui acabamento em pintura epóxi. Fixação às calhas através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação. Alojamento para régua de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso. Suporte pra CPU – Quantidade: 01 unidade Suporte para CPU com abas laterais confeccionados em aço SAE 1020 4,76x31,75mm com pintura epóxi. Tampo em madeira aglomerada de 18mm de espessura, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura 1mm. Parafusos para fixação ao tampo do tipo autocortante. CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13966/2008, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,,,NR17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
03	100	ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 2 PORTAS, COM BASE INTERMEDIÁRIA FIXA E SEM DIVISÃO CENTRAL. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos, Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira intermediária estrutural fixa, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si. Rodapé para armários e gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,,,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Dimensões : 2100x800x500mm
04	200	ARMÁRIO ALTO COM 2 PORTAS, E SEM DIVISÃO CENTRAL. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça de tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um

		sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Rodapé para armários e gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Dimensões : 1600x800x500mm
05	200	ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS E SEM DIVISÃO CENTRAL. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Rodapé para armários e gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Dimensões : 800x500x750mm
06	100	ARMÁRIO ARQUIVO Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça de tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de

		travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Trilho telescópico de abertura total com curso de 460 mm por meio de corredeira metálica constituída por perfil em "U", de aço SAE 1020 45x450x1, 2 mm, deslizamento suave com esferas de aço de alta resistência, alinhadas sobre perfil em "U" de aço SAE 1020 35x435x1,2mm, travamento de fim de curso com dispositivo feito em termoplástico e borracha anti-impacto. Todo corpo das corredeiras com tratamento anticorrosivo e acabamento em zinco branco, unidos ao corpo do armário através de chapa de aço SAE 1010/20 dobrada, de 1,5x18mm e parafuso rosca auto cortante para madeira. Corpo do dispositivo com trilho telescópico feito em tubo de aço SAE 1020 20 x 20 x 0,9 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Suporte para pasta feito em lâmina de aço SAE 1020 com 1/8"x1", com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta de alta resistência a abrasão e a impactos. Rodapé para armários e gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Dimensões : 1600x800x500mm
07	100	GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS. Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Fixado ao tampo de mesa por meio de parafusos auto cortante para madeira, com alta resistência à tração. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corredeira da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetalautolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Dimensões : 280x396x393
08	100	GAVETEIRO VOLANTE COM RODÍZIOS 4 GAVETAS E 2 FECHADURAS Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de duas fechaduras com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. O sistema permite o chaveamento das gavetas de duas em duas, ou seja, a primeira fechadura chaveia as duas primeiras, e a segunda, as duas últimas. Corredeira da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetalautolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Dimensões :Altura Final 629 mmx626,7x 630 mm Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente);

		no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
09	100	GAVETEIRO VOLANTE COM RODÍZIOS 3 GAVETAS (SENDO 1 PARA PASTA SUSPensa) Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 15 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente de 18 mm de espessura, laterais e fundo em 15 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com resistente a abrasão. Para frente da gaveta, encabeçada com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetatalautolubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica, facilitando o acesso a todas as pastas acondicionadas. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5 mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira Medidas mínimas: Altura Final 629 x626,7x 630 mm: Apresentar para este item certificado da ABNT/UL com a norma NBR 13.961/2010 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
10	100	MESA RETA 120X60CM Tampo em formato de retangular em madeira aglomerada com espessura de 25 mm. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2mm em todo contorno na mesma cor do laminado. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante. Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca Paineis frontais em madeira aglomerada com, espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura: 120 cm Profundidade: 60 cm Altura: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
11	200	MESA RETA 140X60CM Tampo em formato de retangular em madeira aglomerada com espessura de 25 mm. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2mm em todo contorno na mesma cor do laminado. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020



		60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante. Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca Painel frontal em madeira aglomerada com, espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura: 140 cm Profundidade: 60 cm Altura: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
12	100	MESA AUTOPORTANTE 1,20X1,20M Tampo inteiriço em formato de "L", tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada com espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2mm em todo contorno na mesma cor do laminado. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno ou de melhor qualidade. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante. Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Estrutura metálica central com pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada. Fixação dos painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais Painel frontal em madeira aglomerada com, espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura 1: 120 cm com profundidade de 60 cm Largura 2: 120 cm com profundidade de 60 cm Altura: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, de no mínimo 500 horas .
13	100	MESA AUTOPORTANTE 1,40X1,40M Tampo inteiriço em formato de "L", tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada com espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2mm em todo contorno na mesma cor do laminado. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno ou de melhor qualidade. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante. Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Estrutura metálica central com pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada. Fixação dos painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais Painel frontal em madeira aglomerada com, espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura 1: 120 cm com profundidade de 60 cm Largura 2: 120 cm com profundidade de 60 cm Altura: 72 a 75 cm

		CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, de no mínimo 500 horas.
14	50	MESA AUTOPORTANTE 1,60X1,60M Tampo inteiriço em formato de "L", tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada com espessura de 25 mm e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2mm em todo contorno na mesma cor do laminado. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno ou de melhor qualidade. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante. Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Estrutura metálica central com pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada. Fixação dos painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais Painel frontal em madeira aglomerada com, espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura 1: 120 cm com profundidade de 60 cm Largura 2: 120 cm com profundidade de 60 cm Altura: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, de no mínimo 500 horas.
15	50	MESA GERENCIAL Mesa Tampo inteiriço em formato de "L", península em uma das extremidades, tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada, com espessura de 25 mm. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de borda de poliestireno de 2 mm em todo contorno. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno. A quina do tampo deverá ter um formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Estrutura lateral metálica com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x560x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polímero. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante. Fixação de painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Estrutura metálica central com pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada. Fixação dos painéis frontais através de parafuso minifix com rosca. Este tubo deverá ser de ligação de dois painéis frontais Painel frontal em madeira aglomerada com, espessura de 15 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,45 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso para minifix com rosca e tambor minifix de zamak. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura 1: lado da península: 180 a 190 cm com profundidade de 80 cm Largura 2: 170 a 160 cm com profundidade de 60 cm Altura: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, de no mínimo 500 horas.

		de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
16	20	MESA DIRETOR Tampo em tamburato com 40mm de espessura e borda de 2mm, composto por armação e travessas de reforço internas de MDF de 25mm, preenchimento interno por colméia de papelão grampeada e duas chapas externas de MDF 6mm com acabamento na cor carvalho ametista ou similar. Pé do tipo painel tamburato com 40mm de espessura, composto por armação e travessas de reforço internas de MDF de 25mm, preenchimento interno por colméia de papelão grampeada e duas chapas externas de MDF 6mm com acabamento na cor preto. Painel frontal constituído em madeira aglomerada na cor preta com espessura de 15mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na parte inferior com fita de com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6 e tambor minifix de zamac. Acompanha chapa metálica para união entre tampo e pés, espessura de 6,35mm, com pintura epóxi na cor preta, fixados por parafusos métricos. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Possui pintura epóxi na cor preta. Fixação ao painel frontal através de parafusos. Eletroduto para subida de cabos do tipo leito duplo confeccionado em alumínio com espessura de 1,5mm, com separador para cabos elétricos e lógicos com acabamento na cor preta. Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115x265mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, permitindo a utilização quando fechado, com pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos para conectores RJ45 padrão Keystone, um bloco para HDMI e um bloco para USB. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Largura: 180 cm Profundidade: 80 cm Altura: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
17	100	MESAS DE REUNIÃO REDONDA Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com espessura de 25 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, fita de poliestireno com 3 mm na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos para madeira. Estrutura metálica para mesa redonda medindo 730 mm com base de diâmetro de 870 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com coluna central em tubo de aço 4" SAE 1010/20 com espessura 1,5mm, dotada de passagens de cabos na parte superior da coluna, em formato de meio oblongo de 48x15 mm, 4 travessas superiores em tubo de aço SAE 1020 20 x 30 x 1,2 mm e 5 travessas inferiores de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,9mm conformado com raio médio de 1100mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 50 mm com alta resistência ao torque Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia, lógica, HDMI y USB, medindo diâmetro de 116 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de diâmetro 104 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Possui duas tomadas de energia padrão americano e apresenta pré disposição para o encaixe de 2 conectores RJ45 padrão Keystone ou Systimax, 1 encaixe para USB e 1 para HDMI. Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
18	100	MESA DE REUNIÃO OVALADA DE 2,40M Tampo inteiro em formato ovalado para reuniões, em madeira aglomerada com espessura de 25 mm. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com bordas arredondadas fita de poliestireno com 2 mm de espessura, na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos para madeira. Estrutura metálica esquerda e direita com pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm, travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75x480x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas. Painel frontal – Painel frontal em madeira prensada MDF ou MDP com espessura mínima de 15mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), fixação do painel frontal através de parafuso minifix e o tampo na estrutura com parafuso para madeira. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Comprimento: 240 cm Largura: 120 cm Altura das superfícies: 72 a 75 cm CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo

		ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
19	60	MESAS DE REUNIÃO REDONDA Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com espessura de 25 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, fita de poliestireno com 3 mm na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos para madeira. Estrutura metálica: Pé tipo disco com Ø 650 mm, com travessa de base do tampo com fixação em 8 pontos, em formato de "X" confeccionado em alumínio fundido com espessura de 11 mm; fixação à coluna central através de uma haste com rosca total M10, sendo fixada na parte inferior do disco através de duas porcas M10 e duas arruelas; coluna central de Ø63 mm com espessura de 1,5mm e altura de 545 mm; acabamento em pintura epóxi na cor a definir. Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia, lógica, HDMI y USB, medindo diâmetro de 116 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de diâmetro 104 mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi. Corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Possui duas tomadas de energia padrão americano e apresenta pré disposição para o encaixe de 2 conectores RJ45 padrão Keystone ou Systimax, 1 encaixe para USB e 1 para HDMI. CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (um por cento); Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.966 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
20	50	DIVISÓRIA DE MESA EM MADEIRA aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com 18 mm de espessura, com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, de espessura 1,0 mm em todos os lados. Fixado ao tampo através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard e suporte metálico em chapa de aço com 4,25 mm de espessura. Dimensões: 1200x396mm
21	50	DIVISÓRIA DE MESA EM MADEIRA aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com 18 mm de espessura, com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, de espessura 1,0 mm em todos os lados. Fixado ao tampo através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard e suporte metálico em chapa de aço com 4,25 mm de espessura. Dimensões: 1400x396mm
22	50	DIVISÓRIA DE MESA EM MADEIRA aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com 18 mm de espessura, com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, de espessura 1,0 mm em todos os lados. Fixado ao tampo através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard e suporte metálico em chapa de aço com 4,25 mm de espessura. Dimensões: 1600x396mm
23	100	SUORTE PARA CPU com estrutura confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9 mm de espessura, base de sustentação com 1,2 mm e sistema antideslizante através de tiras de E.V.A., apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5 mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi. CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas; Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, NR 17
24	100	QUADRO PARA PASTA SUSPensa Suporte em aço quadrado 20 x 20 mm com trilhos telescópicos com rolamentos em aço. Acabamento em pintura epóxi e tratamento superficial anticorrosivo. Fixado ao armário por meio de parafusos auto-atarraxantes para madeira. CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas; Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, NR 17
25	10	ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA 4 LUGARES EM "X" 1,40X1,40M Painéis (para formação completa da estação). Armação constituída de estrutura em alumínio extrudado, com espessura de 10 cm, alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não será aceito o uso de soldas ou arrebites para armação do quadro estrutural e nem uso de cremalheiras vertical para encaixes de mão francesa para fixação e apoio dos tampos. A armação deve ser dotada de uma guia horizontal na altura da superfície de trabalho para encaixes de suporte para apoio do tampo. As peças metálicas de apoio ao tampo poderão ser instaladas em qualquer posição do tampo para aumentar a estabilidade da superfície de trabalho. Devem ser instaladas no mínimo 3 (três) suportes para apoio em cada tampo. Suporte para apoio e fixação de tampos deve ser encaixados aos painéis divisórios, confeccionado em chapa de aço SAE estampado, com 1,5 mm de espessura, recebendo tratamento

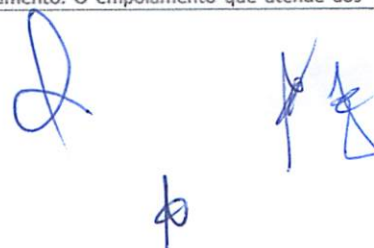
		anti-corrosivo por fosfatização, acabamento de tinta epóxi através do processo de revestimento baseado na aplicação eletrostática, de alta resistência química a manchamento, a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Pannel dotado de orifícios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da própria face. A parte superior poderá receber a tampa de armação e ponteiras plásticas injetadas em polietileno da mesma cor do pannel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico em alumínio extrudado com passagem interna de fiação, e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante contendo a linha de tomadas independente do pannel na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposição vertical dos painéis para atender a dinâmica de layout, permitindo variação da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno, com regulagem de altura através de parafuso em aço com rosca ou de melhor qualidade. Tampa da armação em formato retilíneo, fabricada em alumínio, de alta resistência a impactos e alta durabilidade à corrosão, fixada à armação através de engates rápidos que fazem parte da própria tampa. O encaixe da tampa da armação deve ser feito no próprio pannel não sendo aceito o uso de peças aparafusadas ou adaptadas. O encaixe deve ser firme e ser realizado por toda a largura do pannel para ter sustentação e resistência para as mudanças de layout. Faces constituídas em chapa de MDF ou MDP, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, com espessura de 10 mm, cobertas com tecido 100% poliéster ou em laminado melamínico de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta à chapa. A fixação à armação é feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas ou de melhor qualidade. Os painéis deverão permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessária a substituição dos painéis existentes. A união entre painéis deverá ocorrer sem o uso de parafusos, através de peças independentes de encaixes tipo borboleta. Variação máxima permitida de 1 % nos dimensionais. Altura dos painéis: 102 a 105 cm Espessura dos painéis: 10 cm com as faces Tampas Tampo em formato de "L" inteiriço, tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica, partículas de granulometria fina de 25 mm de espessura. Revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, borda frontal em fita de polietileno na cor do laminado do tampo, 3 mm de espessura, quinas arredondadas e encabeçamento com fita de borda de 1,5 mm de espessura na mesma cor do tampo nas demais quinas. dimensionais. Dimensões: 140 x 140 cm Altura das superfícies: 72 a 75 cm Estrutura lateral para tampas Estrutura metálica com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi e resistente a teste de névoa salina, com coluna central em tubo Ø 2" com 2,25mm de espessura, travessa superior em chapa de aço estruturado com tubo de aço de diâmetro 5/8" e espessura 1,5mm, e travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,5mm conformado com raio médio de 275mm e profundidade de 233mm, com ponteiras de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 22mm com alta resistência ao torque CONDIÇÕES ADICIONAIS: Será admitida uma variação nas medidas Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.967/13964 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade. laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empoamento e enferrujamento. O empoamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
26	03	MESA PLATAFORMA PARA 2 PESSOAS TAMPO (02) reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo. Fixado à estrutura através de parafusos rosca ,Suporte para fixação do tampo ao pedestal: O suporte para fixação do tampo com dimensões do suporte do tampo em 550 x 60 x 25 mm (Comprimento x Altura x Profundidade) é confeccionado em aço carbono laminado quente, decapado e oleado, NBR 6658, com espessura de 2 mm, com 04 furações no plano horizontal para fixação de tampas. Contêm 02 grampos em aço carbono laminado quente, decapado e oleado, NBR 6658, com espessura de 3,00 mm, com dimensões pós dobra de 40 x 22 x 30 mm (Altura x Largura x Profundidade), que realizam o encaixe do suporte do tampo nas travessas estruturais, onde receberá tração do parafuso M8 para sua fixação. • Travessa estrutural: O conjunto da estrutura para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas tubulares, em tubo 30 x 50 mm laminado a frio NBR 6658, com espessura mínima de 1,50 mm, cortado por processo de corte a laser. Nas extremidades do corpo da travessa existem furações duplas para ser acopladas para ser perfeitamente encaixados no montante da coluna para pedestal e posteriormente travados a esta coluna com parafusos M8 x 25 mm. COLUNA PEDESTAL - Coluna telescópica confeccionada em aço, com tubo externo 60 x 100 mm em aço carbono laminado a frio, com costura removida, NBR 6658, com parede de 2,00mm, e o tubo interno de 50 x 90 mm em aço carbono laminado a frio, com costura removida, com parede de 2mm. O tubo externo recebe bucha confeccionada em composto de nylon, suportando 6 pastilhas em POM (Poliacetil) que garantem baixo atrito na tinta do tubo interno e perfeito ajuste, eliminando folgas entre as paredes dos tubos e evitando desgaste e ruídos durante o processo de elevação. O tubo interno recebe 6 porta pastilhas em PA (Poliamida) suportando 6 pastilhas em POM (Poliacetil) que fazem a função de mancal interno, trazendo rigidez à estrutura. Dotada de sistema para travamento da travessa por meio de 04 parafusos M8x25 mm, estes fazem a função de união do suporte do tampo à travessa e à coluna, fixando todo o conjunto entre si. A base de travamento é confeccionada em aço carbono laminado a quente, com espessura de 8 mm com dimensões de 170 x 155 mm (Comprimento x Largura)Mecanismo de elevação: Sistema de elevação composto por motor elétrico 24 V acoplado a um fuso retificado com passo de 20 mm, rosca quadrada, com capa em alumínio, tendo curso de 480 mm, permitindo ao usuário altura de trabalho entre 720 e 1.200 mm. O sistema de

	regulagem elétrica composto de 01 botoeira, 01 conjunto motor/fuso com sistema de redução para cada coluna, 01 unidade de controle eletrônico, cabos de conexão e cabo de alimentação de 2,50 metros. O ajuste de altura deve ser feito por toque de botão na botoeira digital no display eletrônico, de fácil manuseio, que permite seu posicionamento abaixo do tampo após o uso para garantir maior área livre de trabalho ao usuário. Este teclado deverá possuir um display que indica a altura do tampo em relação ao piso. A estrutura deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. SUPORTE PARA FIXAÇÃO DO TAMPO AO PEDESTAL: O suporte para fixação do tampo com dimensões do suporte do tampo em 550 x 60 x 25 mm (Comprimento x Altura x Profundidade) é confeccionado em aço carbono laminado quente, decapado e oleado, NBR 6658, com espessura de 2 mm, com 04 furações no plano horizontal para fixação de tampos. Contém 02 grampos em aço carbono laminado quente, decapado e oleado, NBR 6658, com espessura de 3,00 mm, com dimensões pós dobra de 40 x 22 x 30 mm (Altura x Largura x Profundidade), que realizam o encaixe do suporte do tampo nas travessas estruturais, onde receberá tração do parafuso M8 para sua fixação. • Travessa estrutural: O conjunto da estrutura para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas tubulares, em tubo 30 x 50 mm laminado a frio NBR 6658, com espessura mínima de 1,50 mm, cortado por processo de corte a laser. Nas extremidades do corpo da travessa existem furações duplas para ser acopladas para ser perfeitamente encaixados no montante da coluna para pedestal e posteriormente travados a esta coluna com parafusos M8 x 25 mm. O conjunto da estrutura para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas tubulares, em tubo 30 x 50 mm laminado a frio, com espessura mínima de 1,50 mm cortado por processo de corte a laser. Nas extremidades do corpo da travessa existem furações duplas para ser acopladas para ser perfeitamente encaixados no montante da coluna para pedestal e posteriormente travados a esta coluna com parafusos M8 x 25 mm. DIMENSÕES: Comprimento 1400mm; Largura 700mm; Espessura 25mm. CONDIÇÕES ADICIONAIS: Apresentar para esta item, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002, 14024/2004 Será admitida uma variação nas medidas Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas; O processo Hot Melt exigido tem por objetivo a união de duas matérias primas impermeáveis. Neste processo é aplicada uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.
--	---

ESPECIFICAÇÕES LOTE - 02
LOTE 2 – CADEIRAS E LONGARINAS

ITEM	QUAT.	
01	100	CADEIRA OPERACIONAL Encosto de espaldar alto com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 55 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 8 posições pré-definidas. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em três posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado em polipropileno, alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço de 8 mm de diâmetro, com manípulo injetado em polipropileno 100% reciclável. Estrutura de união do mecanismo com encosto em lâmina estampada de aço SAE 1020 1/4" x 3" pol. com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1"26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100 mm (Base AL) 110 mm (Base NY), confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1"26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72" e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Medidas Assento :500mm Profundidade :510mm Altura do encosto 530mm Profundidade 510mm Braço a braço 630mm Altura mínima 950mm Altura máxima 1.134mm Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2006, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos

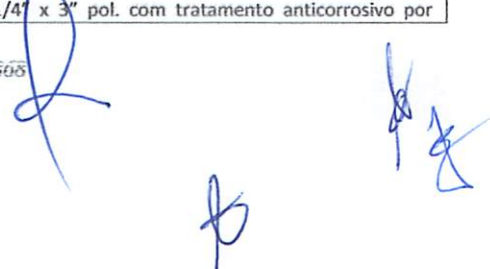
Rua Antônio Zanini, 387, B, Bairro São José
Caxias do Sul/RS Cep: 95041-070 Fone/Fax: (54) 3224-0868
Site: www.layout.ind.br
E-mail: licitacao@layout.ind.br



		requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
02	200	CADEIRA DE APROXIMAÇÃO, FIXA, ESPALDAR MÉDIO EM TECIDO Encosto de espaldar médio e concha internainjetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto ao assento sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4" x 3", ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético. Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm que serve de sustentação ao apoio braço integrado. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno. Apoio braço injetado em poliuretano expandido de 235 x 94 x 39 mm com alma interna em aço SAE 1020 de 3,18 mm de espessura e fixado a estrutura através de parafuso M6 x 16 mm. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2006, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
03	100	CADEIRA OPERACIONAL Encosto de espaldar médio e concha internainjetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida na cor preta., com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 55 mm de espessura, densidade D55, revestida com tecido sintético sem costura aparente, Assento com concha em madeira multilaminada de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada, impedindo a obstrução da circulação sanguínea, e carenagem texturizada em polipropileno injetado na cor preta, espuma anatômica em poliuretano injetado, de 65mm de espessura, densidade D55, Revestimento com tecido sintético, sem costura aparente. Estrutura de união do assento com o encosto injetada em nylon 6.6, com mecanismo de regulagem de altura do encosto em 5 posições, fixada ao assento e ao encosto através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso. Mecanismo de reclinção da cadeira com regulagem de tensão por meio de mola helicoidal e manípulo injetado em polipropileno, fixada ao assento através de chapa de aço estampada SAE 1020 1/4" x 3" de espessura e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizado e parafuso M6. Mancal injetado em alumínio com encaixe para o pistão de regulagem de altura com sistema de cone Morse (1"26'). Regulagens de altura da cadeira em indefinidas posições, e de reclinção em 2 posições, comandadas por uma única alavanca, localizada abaixo do assento, à direita do usuário, e produzida em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro e manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi à pó, e com conificação 1"26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1"26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência à cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Conjunto de 02 apoia braços em formato curvo tipo sete sem regulagem de altura com bordas arredondadas. Injetado em polipropileno na cor preta e encaixado sob pressão no suporte dobrado em formato "L", produzido em chapa de aço SAE 1020, com 4,75 mm de espessura e acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preta. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2006, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
04	100	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO EM TECIDO Encosto de espaldar médio e concha internainjetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida na cor preta.. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 8 posições pré-definidas com curso total de 65 mm, em lâmina de aço SAE 1020 1/4" x 3", e ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto de placa superior em chapa de aço SAE 1020 com 4 mm de espessura, para fixação do assento, e corpo em alumínio injetado, com pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura, injetada em polipropileno, e alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço de 8 mm de diâmetro, com manípulo injetado em polipropileno, com pistão pressurizado Classe 4, que oferece resistência a esforços de até 300 N e propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100 mm, confeccionado em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1"26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez com deslizamento. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em

		Poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência à cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Ou, base giratória injetada em alumínio SAE 306, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência à cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido, garantindo aspecto de brilho uniforme e boa proteção contra agentes oxidantes. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato "T" com regulagem de altura em 5 posições diferentes, corpo injetado em material termoplástico estruturado por alma de aço e apoia braço injetado em poliuretano com alma interna de reforço em termoplástico. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Acionamento da regulagem de altura do braço através de botão, fixado ao lado externo frontal do corpo do braço. Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2006, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04 ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
05	30	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, EM TECIDO TIPO TELA Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos do mecanismo de regulagem do encosto injetados no mesmo material, 100% reciclável, revestido com tecido tipo tela, e apoio lombar fixo, injetado em espuma de poliuretano semirrígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento, através de estrutura metálica injetada em alumínio estrutural com acabamento polido. Sistema de regulagem de altura do encosto através de catraca deslizante em alumínio com regulagem de altura de 6 posições pré definidas. Assento com concha injetada em Nylon, de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético 100% poliéster com proteção impermeabilizante a manchas e líquidos. Sistema de regulagem de profundidade do assento deslizante com travamento em 05 (cinco) posições. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manivela integrada ao manípulo de regulagem de altura pneumática do assento, injetada em polipropileno e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 Ø 50 x 1,50 mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone Morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550. Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas sobre o assento. Rodizio de duplo giro 64 mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. Braços com sistema de fixação ao assento e sistema de regulagem lateral através de estrutura injetada em alumínio polido, com corpo e apoia braços injetados em termoplásticos de alta resistência estrutural e a abrasão. Sistema de regulagem de altura dos braços, deslizante através de botão frontal com 4 posições pré definidas, regulagem de profundidade dos apoia braços deslizante com 4 posições pré definidas e regulagem angular dos apoia braço. Encosto de cabeça com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com acabamentos e sistema de regulagem de altura injetados no mesmo material, 100% reciclável, com espuma de poliuretano injetado e revestimento com tecido 100% poliéster com proteção impermeabilizante a manchas e líquidos. Sistema de regulagem de altura do apoio de cabeça através de sistema catraca deslizante e de profundidade com sistema giratório permitindo a fixação do mesmo em qualquer posição, proporcionando ao usuário maior conforto. Apresentar para este item certificado da ABNT/UL acreditado pelo INMETRO com a norma NBR 13.962 (edição mais recente); no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; também será aceito certificado equivalente emitido por organismo internacional de reconhecida e irrestrita competência e confiabilidade, com laboratório acreditado por terceiros, para os ensaios específicos para cadeiras; caso o laudo/certificado/relatório não esteja em português deverão ser acompanhados de tradução juramentada, laudo expedido por laboratório credenciado pelo INMETRO da NBR 8094/1983, Apresentar para este item Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015 Dimensões
06	60	CADEIRA FIXA, ESPALDAR ALTO COM REVESTIMENTO EM TELA Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado em espuma de poliuretano semirrígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável. Estrutura metálica, do tipo balancim, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm unido por solda a chapa de aço SAE 1.1/2" x 1/8" x 120 mm. Travamento posterior através de tubo de aço SAE 1020 Ø 12,7 x 1,5 mm e frontal através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm com acabamento em pintura epóxi na cor preta ou acabamento cromado. Sapatas injetadas em polipropileno Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 7 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural e á abrasão, apoia braços superior injetado em poliuretano. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2006, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015.

		O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04 ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
07	100	CADEIRA SEM BRAÇOS Encosto de espaldar médio, com concha interna e carenagem texturizada em polipropileno injetado na cor preta, com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50 mm de espessura, densidade D55, revestida com tecido sintético sem costura aparente. Assento com concha em madeira multilaminada de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada, impedindo a obstrução da circulação sanguínea, e carenagem texturizada em polipropileno injetado na cor preta, espuma anatômica em poliuretano injetado, de 65mm de espessura, densidade D55, Revestimento com tecido sintético, sem costura aparente. Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 1/4" x 3", com acabamento em pintura epóxi preta e carenagem modelada por sopro feita em PEAD na cor preta. Estrutura fixa tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 de Ø 1" x 2,25 mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Fixação do estofado à estrutura através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura soldada na estrutura, com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno na cor preta acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preta. Mecanismo escamoteável injetado em nylon com 30% de fibra, composto de um suporte fixo e um suporte móvel, unidos por parafuso M10 com sextavado interno e porca auto travante com incerto de nylon, encaixada no interior da peça móvel. Fixado ao braço da cadeira por meio de dois parafusos Allen M6 cabeça cilíndrica com sextavado interno e porca auto travante com incerto de nylon. . PVC dotado de espiga de encaixe no aglomerado para evitar a depredação do produto e garantir a integridade do mesmo por muito mais tempo. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 13962/2006, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04 ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
08	100	LONGARINA 3 LUGARES SEM BRAÇOS Encosto de espaldar médio e concha internainjetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto ao assento sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x 3", ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina estampada de aço SAE 1020 1/4" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta, e carenagem modelada por sopro feita em PEAD na cor preta. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 30 x 90 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 25 x 35 x 1,5 mm, com capa protetora injetada em polipropileno na cor preta. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm. Sapatas reguláveis com Ø 50 mm, rosca M10 x 21,5 mm, injetadas em polietileno de alta resistência a impactos e abrasão Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 16031/2012, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04 ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
09	100	LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS Encosto de espaldar médio e concha internainjetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto ao assento sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x 3", ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina estampada de aço SAE 1020 1/4" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta, e carenagem modelada por sopro feita em PEAD na cor preta. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40x50x1, 50 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 30 x 90 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 25 x 35 x 1,5 mm, com capa protetora injetada em polipropileno na cor preta. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm. Sapatas reguláveis com Ø 50 mm, rosca M10 x 21,5 mm, injetadas em polietileno de alta resistência a impactos e abrasão. chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura e acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preta. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 16031/2012, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841;2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04 ,NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
10	100	LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇO Encosto de espaldar médio e concha internainjetado em polipropileno com carenagem traseira bipartida na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, e estrutura de união do encosto ao assento sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço SAE 1020 1/4"x 3", ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético. Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético. Estrutura de união do assento com encosto em lâmina estampada de aço SAE 1020 1/4" x 3" pol. com tratamento anticorrosivo por



		fosfatização e acabamento em pintura epóxi na cor preta, e carenagem modelada por sopro feita em PEAD na cor preta. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 1,50 mm, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 30 x 90 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 25 x 35 x 1,5 mm, com capa protetora injetada em polipropileno na cor preta. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm. Sapatas reguláveis com Ø 50 mm, rosca M10 x 21,5 mm, injetadas em polietileno de alta resistência a impactos e abrasão. Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 16031/2012, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004 Dimensões mínima: Comprimento 1.563mm Altura do encosto :650mm Altura total 1.010mm
11	200	CADEIRA 4 PÉS, FIXA, ESPALDAR BAIXO EM TECIDO, EMPILHÁVEL Encosto em concha de compensado multilaminado de 8,5 mm de espessura, de alta resistência com espuma laminada em poliuretano de espessura 30 mm, densidade D26 em formato ergonômico, revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas, capa do encosto injetada em termoplástico de alta resistência a impactos e abrasão, 100% reciclável. Assento em concha de compensado multilaminado de 8,5 mm de espessura, de alta resistência e espuma laminada em poliuretano de espessura 32 mm e densidade D33 de forma côncava na parte superior para acomodar o usuário confortavelmente por mais tempo e com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Revestimento em tecido sintético de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez à luz e não reagente à manchas. Estrutura metálica em tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização, pintada em pintura epóxi na cor preta. Terminais dos tubos com ponteiros injetados em polietileno de alta resistência a abrasão. Travessas estruturais fabricadas em tubo de aço 3/4"x1, 2 mm com o mesmo acabamento da estrutura. Assento e encosto unidos por meio de duas estruturas eqüidistantes do centro feitas de tubo de aço oblongo SAE 1020 16x30x1,5mm Dimensões : Largura do encosto :485mm Altura do encosto :350mm Profundidade do assento :447mm Largura do assento :443mm Altura mínima total 840mm Apresentar para este item relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015., 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004
12	50	CADEIRA FIXA, EMPILHÁVEL, ESPALDAR BAIXO, EM POLIPROPILENO Encosto em concha de polipropileno de alta resistência mecânica, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno de alta resistência mecânica, montado ao encosto através de encaixe entre ambas as peças, e com capa inferior parafusada ao assento, injetada no mesmo material, 100% reciclável. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. estruturas cromada a sapata é na cor branca. Dimensões mínima: Largura do encosto :455mm Altura do encosto :410mm Profundidade do assento :530 Largura do assento :455 Altura total 830mm Apresentar para este item, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841/2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015.,
13	03	CADEIRA DE APROXIMAÇÃO, FIXA, ESPALDAR MÉDIO EM COURO NATURAL Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bi-partida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Encosto de espaldar médio revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Braços estruturais fixos, interligando assento/encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apóia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos. Estrutura metálica trapezoidal tipo balancim, em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/4" x 2,25 mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e acabamento cromado, com sapatas deslizantes injetadas em polietileno Medidas mínimas : Altura do encosto :610mm Largura do encosto :510mm Profundidade do assento :460mm Largura do assento :520mm Altura total 990mm
14	05	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bi-partida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 1/2" com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Encosto de espaldar alto e com apoio de cabeça integrado, revestidos com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico. Mecanismo de inclinação excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de inclinação com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de inclinação através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Medidas mínimas : Altura do encosto :770mm Largura do encosto :510mm Profundidade do assento :500mm Largura do assento :520mm Altura total 1215mm

ESPECIFICAÇÕES LOTE - 03
LOTE 3 – AUDITÓRIO

ITEM	QUAT.	
01	05	POLTRONA OBESO (1000 mm) Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano laminada. Espuma do assento com espessura média de 60 mm com densidade de D55 indeformável e espuma do encosto com espessura média de 55 mm, com densidade de D55 indeformável moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira aglomerada de alta resistência, com 25 mm de espessura, Borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, produzidas através do processo de VacuumForming em ABS (Acrilonitrilabutadieno estireno), conhecidos como um termoplástico rígido e leve, na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de duas molas de torção com arame de Ø 4 mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura do pé central em tubo de aço SAE 1020 30x90x1,5 mm, com base em chapa de aço SAE 1020 de 6,35 mm de espessura, ambos com tratamento anti-corrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início, central e final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5 mm, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das estruturas, fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Apóia-braço basculante, com prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com espessura de 1/8" medindo 215 x 229,5 mm e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço treilado com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Apresentar para este item, relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015
02	105	POLTRONA PARA AUDITORIO COM PRANCHETA Estofados revestidos em tecido sintético 100% poliéster, de alta resistência à tração, rasgamento, esgarçamento, solidez a luz e não reagente a manchas; espuma em poliuretano injetado. Espuma do assento com espessura média de 65 mm com densidade de D55 indeformável e espuma do encosto com espessura média de 50 mm, com densidade D55 indeformável moldada anatomicamente para proteção da região lombar, com conchas em madeira laminada prensada e moldada a quente de alta resistência, com 15 mm de espessura. Borda frontal ligeiramente curvada no assento, a fim de evitar a obstrução da circulação sanguínea nos membros inferiores de acordo com NR17. Capas para assento e encosto com alta resistência a impactos e abrasão, injetadas em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificação de numeração de poltronas. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens de assento e encosto fazendo com que o índice de reverberação baixe consideravelmente, adequando-se às exigências de ambientes com baixo nível de ruídos. Sistema mecânico de basculamento, com rebatimento simultâneo do assento e encosto, através de mola de torção com arame de Ø 4 mm e sistema de tirantes metálicos articulados. Fixação dos mecanismos de união do assento com o encosto, através de porcas de garra fixadas às conchas e parafusos M6. Todos os componentes articuláveis são envoltos em nylon com carga de fibra, o que permite um perfeito funcionamento das articulações sem ocasionar ruído e desgaste. Estrutura lateral da poltrona, utilizada para o início, central e final de fileiras, confeccionada em tubo de aço elíptico SAE 1010/1020 medindo 20 x 45 x 1,5 mm, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, inclusive no interior dos tubos para evitar corrosão do material e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Sapata em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9mm de espessura estampado e com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização com pintura "Sistema Híbrido" na cor preta de alta resistência a abrasão e impactos. Carenagem lateral e central injetada em polipropileno (termoplástico) na cor preta totalmente reciclável, com local pré-definido para fixação de identificador de fileiras. Sistema de absorção acústica através de orifícios incorporados às carenagens laterais das e centrais Apóia braço basculante, prancheta escamoteável embutida no pé quando fechada, confeccionada em chapa de aço com espessura de 1/8" medindo 215 x 229,5 mm e mecanismo articulável para basculamento e rebatimento em aço treilado com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização, e acabamento de tinta em pó "Sistema Híbrido" através de aplicação eletrostática na cor preta, de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa à 250°C. Medidas mínima: Altura total 900mm Largura braço a braço 570mm Apresentar para este item certificação da ABNT/UL da NBR 15878/2011 relatório de ensaio por laboratório acreditado pelo INMETRO da NBR 8094/1983 Exposição à névoa salina durante 500 horas, classificação de empolamento e enferrujamento. O empolamento que atende aos requisitos da norma ABNT NBR 5841:2015. O grau de enferrujamento atende a norma ABNT NBR ISO 4628-3:2015,, 8537/2015, 9178/2015, ISO 6940/04, NR 17 e Rotulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020/2002,14024/2004



VALOR GLOBAL DA PROPOSTA:

R\$ 6.542.500,00 (Seis milhões quinhentos e quarenta e dois mil e quinhentos reais)

MARCA LAYOUT

ORIGEM NACIONAL

Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias

Prazo de entrega: 30(trinta) dias

Local de Entrega: Conforme locais descritos no edital.

Declaramos que a garantia para todos os lotes e de 05(cinco) anos

Frete: CIF

Impostos e demais despesas incluso.

Procedência nacional.

A Layout Móveis para Escritório Ltda assegura que:

Os requisitos do produto estão definidos;

Os requisitos de contrato ou de pedido que difiram daqueles previamente manifestados estão resolvidos;

A organização tem capacidade de atender os requisitos definidos.

Declaramos que somos o próprio fabricante e que atenderemos todas as especificações dos materiais solicitados no referido edital.

Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.

João Pessoa, 19 de abril de 2018.


Genildo Alves de França
CPF 204.289.749-91
RG 555.422 SSP/PB



Rua Antônio Zanini, 387, B, Bairro São José
Caxias do Sul/RS Cep: 95041-070 Fone/Fax: (54) 3224-0868
Site: www.layout.ind.br
E-mail: licitacao@layout.ind.br





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.003/15

A ABNT concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa:

ABNT grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company:

Layout Móveis para Escritório Ltda

CNPJ: 02.604.236/0001-62

Para o(s) produto(s):

To the following product(s):

Cadeiras de Escritório

(Produtos relacionados nos Anexos I e II)

Produzido(s) na unidade localizada em:

Produced in the unit located at:

Rua José Michelin, 277 - Nossa Senhora de Fátima

95041-310 - Caxias do Sul - RS

Atendendo aos requisitos do Documento:

Meeting the requirements of the Document:

PE-261.04

Desenvolvidos em conformidade com as Normas:

Developed according to the Standards:

ABNT NBR ISO 14020:2002

ABNT NBR ISO 14024:2004

Sistema de Certificação: Sistema 5

Certification System: System 5

Primeira concessão: 20/07/2015

First concession:

Período de validade:

Validity period:

15/07/2016 a 20/07/2018

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2016




Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.692/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315

This certificate is subject to the continuous compliance with the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.692/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Av. Paulista, 726 - 10º Andar - Bela Vista - São Paulo - SP - CEP 01310-910





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.003/15

O presente Anexo I concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Layout Móveis para Escritório Ltda.

This annex I grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Layout Móveis para Escritório Ltda.

Cadeiras de Escritório – Executiva

Linha	Código	Descrição
Crofton	CT 275	Cadeira Giratória Caixa
	CT 276	Cadeira Giratória Caixa
	CT 280	Cadeira Giratória Back System com Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis
	CT 281	Cadeira Giratória Back System com Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços
	CT 285	Cadeira Fixa com Estrutura Sky com Pintura Epóxi na Cor Preta, com Braços
	CT 286	Cadeira Fixa com Estrutura Sky com Pintura Epóxi na Cor Preta, sem Braços
	CT 290	Longarina 2 Lugares com Braços
	CT 291	Longarina 2 Lugares sem Braços
	CT 295	Longarina 3 Lugares com Braços
	CT 296	Longarina 3 Lugares sem Braços

Cadeiras de Escritório – Diretor

Linha	Código	Descrição
Crofton	CT 480	Cadeira Giratória Sincronizada com Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços
	CT 481	Cadeira Giratória Sincronizada com Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços

Primeira concessão: 20/07/2015

First concession:

Período de validade:

Validity period:

15/07/2016 a 20/07/2018

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2016



Guy Ladvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systems Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel: (21) 3974-2300 / Fax: (21) 3974-2315

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard related above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Systems Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following address: www.abnt.org.br. CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel: (21) 3974-2300 - Fax: (21) 3974-2315

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Av. Paulista, 726 - 10º Andar - Bela Vista - São Paulo - SP - CEP 01310-910





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 340.003/15

O presente Anexo II concede a Licença para uso da Marca ABNT de Qualidade Ambiental – Rótulo Ecológico ABNT – para a Empresa: Layout Móveis para Escritório Ltda.
This annex II grants the License for using the ABNT Environmental Mark – ABNT Ecolabel – to the company: Layout Móveis para Escritório Ltda

Cadeiras de Escritório – Premium

Linha	Código	Descrição
Las Vegas	LAS 5090	Poltrona Diretor Fixa com Estrutura Sky Cromada, com Braços em Alumínio
	LAS 5095	Poltrona Diretor Fixa com Estrutura Sky Cromada, sem Braços
	LAS 5105	Poltrona Diretor Giratória com Aranha em Aço Cromada, com Braços em Alumínio
	LAS 5110	Poltrona Diretor Giratória com Aranha em Aço Cromada, sem Braços
	LAS 5120	Poltrona Presidente Giratória com Aranha em Aço Cromada, com Braços em Alumínio
	LAS 5125	Poltrona Presidente Giratória com Aranha em Aço Cromada, sem Braços

Primeira concessão: 20/07/2015

First concession:

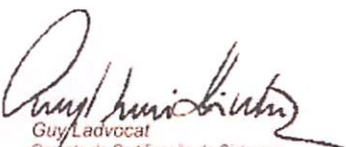
Período de validade:

Validity period:

15/07/2016 a 20/07/2018

Rio de Janeiro, 02 de agosto de 2016




Guy Leadvocat
Gerente de Certificação de Sistemas
Systeme Certification Manager

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral da Marca ABNT Qualidade Ambiental bem como aos requisitos das Normas acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo sacro, assinado pelo Gerente de Certificação de Sistemas. Sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.692/0001-06 – Tel.: (21) 3974 2303 / Fax: (21) 3974 2315

*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment and to the Technical Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in any high-relief, duly signed by the System Certification Manager. Its validity may be confirmed at the following electronic address: www.abnt.org.br.
CNPJ: 33.402.692/0001-06 – Tel.: (21) 3974 2303 / Fax: (21) 3974 2315*

ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Av. Paulista, 726 - 10º Andar - Bela Vista - São Paulo - SP - CEP 01310-910





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **05/09/2017 09:20:33 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 810831

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **04/09/2018 14:08:17 (hora local)**.

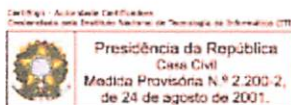
¹**Código de Autenticação Digital:** 37200409171207330314-1 a 37200409171207330314-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6cb46e9be736d031d9162637930631e77cded77e98c6190fa621db5d7960b11f532b81fa223a1b1ec74139a5b8
151d1270decdf0e0c268c6919b7dfec175bdf



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



Certificado de Conformidade

Nº CMP-014



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - EPP

CNPJ: 02.604.236/0001-62

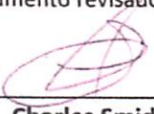
José Michelin. 277 – São José – Caxias do Sul – RS

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos no PRI 448/24 - Requisitos Específicos da Certificação de Produtos Mobiliário Corporativo e Cadeiras para Escritório e na Norma Técnica NBR 13966:2008, baseando-se no sistema de certificação Modelo 5 – Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante.

Produto	Modelo	Medidas (mm)				Marca	Data da Auditoria
Mesa de reunião redonda Ø800 a Ø1500	MAD.MRRD	Larg. -	Prof. -	Alt. 740	-	LAYOUT	26/06/2015
Mesa de trabalho reta com pé metálico ou pé painel	MAD.MTR	Comp. 700 a 2000	Larg. 600 a 900	Alt. 740	-	LAYOUT	26/06/2015
Mesa de reunião retangular	MAD.MRRT	Comp. 1800 a 3500	Larg. 750 a 1200	Alt. 740	-	LAYOUT	26/06/2015
Mesa de reunião oval	MAD.MRO	Comp. 1800 a 3500	Larg. 750 a 1200	Alt. 740	-	LAYOUT	26/06/2015
Estação de Trabalho em "L" com pé metálico ou pé painel	MAD.ETL	Comp.Esq. 1200 a 1800	Comp.Dir. 1200 a 1800	Prof. 600 a 900	Alt. 740	LAYOUT	26/06/2015
Estação de Trabalho em "L" com saída Peninsular com pé metálico ou pé painel	MAD.ETLP	Comp.Esq. 1600 a 2800	Comp.Dir. 1600 a 2800	Prof. 600 a 900	Alt. 740	LAYOUT	26/06/2015
Divisória para Estação de Trabalho em "L"	MAD.DVA	Comp. 600 a 1800	Esp. 50 a 100	Alt. 1100 a 1200	-	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.


Charles Smiderle
Coordenador

SENAI-RS CERTIFICAÇÃO – OCP 0070

Emissão: 27/07/2015

Travessão Solferino, 501

Validade: 30/04/2018

Bairro Cruzeiro – Caxias do Sul/RS



FIERGS SENAI

Centro Tecnológico Automotivo SENAI

SENAI RS CERTIFICAÇÃO

Página 1/1





Certificado de Conformidade

Nº CMP-017



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - EPP

CNPJ: 02.604.236/0001-62

José Michelon, 277 – São José – Caxias do Sul – RS

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos no PRI 448/24 - Requisitos Específicos da Certificação de Produtos Mobiliário Corporativo e Cadeiras para Escritório e na Norma Técnica NBR 13961:2010, baseando-se no sistema de certificação Modelo 5 – Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante.

Produto	Modelo	Medidas (mm)			Marca	Data da Auditoria
Gaveteiro fixo 2 gavetas	MAD.GF2	Larg. 300 a 450	Prof. 300 a 458	Alt. 280 a 305	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro fixo 3 gavetas	MAD.GF3	Larg. 300 a 450	Prof. 300 a 458	Alt. 320 a 425	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro fixo 2 gavetas em aço	MAD.GF2A	Larg. 300 a 450	Prof. 300 a 458	Alt. 280 a 305	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro fixo 3 gavetas em aço	MAD.GF3A	Larg. 300 a 450	Prof. 300 a 458	Alt. 320 a 425	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro volante misto com 2 gavetas + 1 gavetão	MAD.GVM	Larg. 300 a 450	Prof. 450 a 650	Alt. 670 a 690	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro volante 4 gavetas	MAD.GV4	Larg. 300 a 520	Prof. 450 a 650	Alt. 670 a 690	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro pedestal misto com 2 gavetas + 1 gavetão	MAD.GPM	Larg. 300 a 520	Prof. 450 a 650	Alt. 720	LAYOUT	26/06/2015
Gaveteiro pedestal 4 gavetas	MAD.GP4	Larg. 300 a 520	Prof. 450 a 650	Alt. 720	LAYOUT	26/06/2015
Arquivo 4 gavetões	MAD.ARQ4G	Larg. 300 a 520	Prof. 470 a 650	Alt. 1370	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.



Certificado de Conformidade

Nº CMP-017



Produto	Modelo	Medidas (mm)			Marca	Data da Auditoria
Balcão 2 portas (01 prateleira)	MAD.B2P	Larg. 800 a 1000	Prof. 400 a 600	Alt. 740 a 1000	LAYOUT	26/06/2015
Balcão misto com 1 porta + 2 gavetas ou 4 gavetas e 1 gavetão (01 a 02 prateleiras)	MAD.BM	Larg. 905 a 1325	Prof. 400 a 600	Alt. 740 a 1000	LAYOUT	26/06/2015
Balcão 2 portas com vão central Credenza (03 a 06 prateleiras)	MAD.B2PC	Larg. 1325 a 1605	Prof. 400 a 600	Alt. 740 a 1000	LAYOUT	26/06/2015
Balcão 4 portas (02 a 08 prateleiras)	MAD.B4P	Larg. 1600 a 1800	Prof. 400 a 600	Alt. 740 a 1000	LAYOUT	26/06/2015
Balcão 2 portas com 1 suporte para pasta suspensa e 01 prateleira ou 2 suportes para pasta suspensa.	MAD.B2PPS	Larg. 800 a 1000	Prof. 400 a 600	Alt. 740 a 1000	LAYOUT	26/06/2015
Armário médio 2 portas (02 a 06 prateleiras)	MAD.AM2P	Larg. 800 a 1330	Prof. 400 a 600	Alt. 1000 a 1600	LAYOUT	26/06/2015
Armário médio 2 portas com vão central Credenza (06 prateleiras)	MAD.AM2PC	Larg. 1325 a 1605	Prof. 400 a 600	Alt. 1000 a 1600	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.





Certificado de Conformidade

Nº CMP-017



Produto	Modelo	Medidas (mm)			Marca	Data da Auditoria
Armário médio 2 portas com 2 a 4 suportes para pasta suspensa	MAD.AM2PPS	Larg. 800 a 1000	Prof. 400 a 600	Alt. 1000 a 1600	LAYOUT	26/06/2015
Armário alto 2 portas (03 a 05 prateleiras)	MAD.AA2P	Larg. 800 a 1000	Prof. 400 a 600	Alt. 1600 a 2100	LAYOUT	26/06/2015
Armário alto semi-aberto 2 portas (03 a 04 prateleiras)	MAD.AASA2P	Larg. 800 a 1000	Prof. 400 a 600	Alt. 1600 a 2100	LAYOUT	26/06/2015
Armário alto 2 portas com vão central Credenza (09 a 12 prateleiras)	MAD.AA2PC	Larg. 1325 a 1605	Prof. 400 a 600	Alt. 1600 a 2100	LAYOUT	26/06/2015
Armário alto 2 portas com 2 a 4 suportes para pasta suspensa	MAD.AA2PPS	Larg. 800 a 1000	Prof. 505	Alt. 1000 a 1600	LAYOUT	26/06/2015
Armário extra alto 2 portas (03 a 05 prateleiras)	MAD.AEA2P	Larg. 800 a 1000	Prof. 400 a 600	Alt. 1600 a 2500	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.



Charles Smiderle
Coordenador
SENAI-RS CERTIFICAÇÃO – OCP 0070
Travessão Solferino, 501
Bairro Cruzeiro – Caxias do Sul/RS

Emissão: 27/07/2015

Validade: 30/04/2018





Certificado de Conformidade

Nº CMP-019



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - EPP
CNPJ: 02.604.236/0001-62
José Michelin, 277 – São José – Caxias do Sul – RS

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos no PRI 448/24 - Requisitos Específicos da Certificação de Produtos Mobiliário Corporativo e Cadeiras para Escritório e na Norma Técnica NBR 16031:2012, baseando-se no sistema de certificação Modelo 5 – Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante.

Produto	Modelo	Marca	Data da Auditoria
EXECUTIVA - Longarina 2 Lugares com Braços	CT.290	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Longarina 2 Lugares sem Braços	CT.291	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Longarina 3 Lugares com Braços	CT.295	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Longarina 3 Lugares sem Braços	CT.296	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.



Charles Smiderle
Coordenador
SENAI-RS CERTIFICAÇÃO
Travessão Solferino, 501
Bairro Cruzeiro – Caxias do Sul/RS



Validade: 30/04/2018

Emissão: 10/10/2014



FIERGS SENAI

Centro Tecnológico Automotivo SENAI





Certificado de Conformidade

Nº CMP-018



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - EPP
CNPJ: 02.604.236/0001-62
José Michelin, 277 – São José – Caxias do Sul – RS

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos no PRI 448/24 - Requisitos Específicos da Certificação de Produtos Mobiliário Corporativo e Cadeiras para Escritório e na Norma Técnica NBR 13962:2006, baseando-se no sistema de certificação Modelo 5 – Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante.

Produto	Modelo	Marca	Data da Auditoria
EXECUTIVA - Cadeira Giratória Caixa com Aranha em Aço Carenada, com Apoio para Pés e Oblongo Regulável, com Rodízios	CT.275	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Giratória Caixa com Aranha em Aço Carenada, com Apoio para Pés e Oblongo Regulável, com Sapatas	CT.276	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Giratória com Mecanismo Back System, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis	CT.280	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Giratória Com Mecanismo Sincronizado, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis	CT.280	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Giratória com Mecanismo Back System, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços	CT.281	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Giratória Com Mecanismo Sincronizado, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços	CT.281	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Fixa com Estrutura Sky com Pintura Epóxi na Cor Preta, com Braços	CT.285	LAYOUT	26/06/2015
EXECUTIVA - Cadeira Fixa com Estrutura Sky com Pintura Epóxi na Cor Preta, sem Braços	CT.286	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.





Certificado de Conformidade

Nº CMP-018



Produto	Modelo	Marca	Data da Auditoria
DIRETOR - Cadeira Giratória com Mecanismo Back System, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis	CT.480	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória Com Mecanismo Sincronizado, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis	CT.480	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória com Mecanismo Back System, Aranha em Nylon Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis	CT.480	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória com Mecanismo Sincronizado, Aranha em Nylon Carenada com Pintura Epóxi Preta, com Braços Digitadores Reguláveis	CT.480	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória com Mecanismo Back System, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços	CT.481	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória Com Mecanismo Sincronizado, Aranha em Aço Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços	CT.481	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória com Mecanismo Back System, Aranha em Nylon Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços	CT.481	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Cadeira Giratória com Mecanismo Sincronizado, Aranha em Nylon Carenada com Pintura Epóxi Preta, sem Braços	CT.481	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.





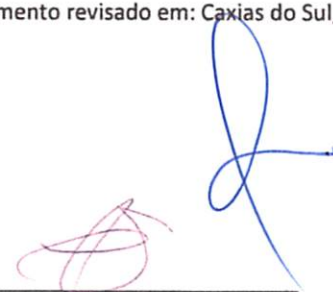
Certificado de Conformidade

Nº CMP-018



Produto	Modelo	Marca	Data da Auditoria
DIRETOR - Poltrona Fixa com Estrutura Sky Cromada, com Braços em Alumínio	LAS.5090	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Poltrona Fixa com Estrutura Sky Cromada, sem Braços	LAS.5095	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Poltrona Giratória com Mecanismo Relax, Aranha em Aço Cromada, com Braços em Alumínio	LAS.5105	LAYOUT	26/06/2015
DIRETOR - Poltrona Giratória com Mecanismo Relax, Aranha em Aço Cromada, sem Braços	LAS.5110	LAYOUT	26/06/2015
PRESIDENTE - Poltrona Giratória com Mecanismo Relax, Aranha em Aço Cromada, com Braços em Alumínio	LAS.5120	LAYOUT	26/06/2015
PRESIDENTE - Poltrona Giratória com Mecanismo Relax, Aranha em Aço Cromada, sem Braços	LAS.5125	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.


Charles Smiderle
Coordenador
SENAI-RS CERTIFICAÇÃO – OCP 0070
Travessão Solferino, 501
Bairro Cruzeiro – Caxias do Sul/RS

Emissão: 27/07/2015

Validade: 30/04/2018



FIERGS SENAI

Centro Tecnológico Automotivo SENAI





Certificado de Conformidade
Nº CMP-015



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - EPP
CNPJ: 02.604.236/0001-62
José Michelin, 277 – São José – Caxias do Sul – RS

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos no PRI 448/24 - Requisitos Específicos da Certificação de Produtos Mobiliário Corporativo e Cadeiras para Escritório e na Norma Técnica NBR 13964:2003, baseando-se no sistema de certificação Modelo 5 – Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante.

Produto	Modelo	Medidas (mm)			Marca	Data da Auditoria
Divisória em aço	VAN.DVA	Comp. 600 a 800	Esp. 50 a 100	Alt. 1100	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro 2017.


Charles Smiderle
Coordenador

Emissão: 27/07/2015

SENAI-RS CERTIFICAÇÃO- OCP 0070
Travessão Solferino, 501
Bairro Cruzeiro – Caxias do Sul/RS

Validade: 30/04/2018



FIERGS SENAI

Centro Tecnológico Automotivo SENAI

SENAI RS CERTIFICAÇÃO

Página 1/1





Certificado de Conformidade
Nº CMP-016



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - EPP
CNPJ: 02.604.236/0001-62
José Michelin, 277 – São José – Caxias do Sul – RS

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos no PRI 448/24 - Requisitos Específicos da Certificação de Produtos Mobiliário Corporativo e Cadeiras para Escritório e na Norma Técnica NBR 13967:2011, baseando-se no sistema de certificação Modelo 5 – Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante.

Produto	Modelo	Medidas (mm)				Marca	Data da Auditoria
Estação de trabalho em L com pé metálico ou pé painel	VAN.ETL	Comp. Esq. 1200 a 1800	Comp. Dir. 1200 a 1800	Prof. 600 a 900	Alt. 740	LAYOUT	26/06/2015
Divisória em aço para estação de trabalho em L	VAN.DVA	Comp. 600 a 800	Esp. 50 a 100	Prof. 1100	-	LAYOUT	26/06/2015

Documento revisado em: Caxias do Sul, 20 de Dezembro de 2017.



Charles Smiderle
Coordenador

SENAI-RS CERTIFICAÇÃO – OCP 0070

Emissão: 27/07/2015

Travessão Solferino, 501
Bairro Cruzeiro – Caxias do Sul/RS

Validade: 30/04/2018



FIERGS SENAI

Centro Tecnológico Automotivo SENAI



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **22/12/2017 10:36:46 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 873030

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **20/12/2018 15:17:14 (hora local)**.

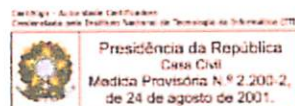
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202012171501060092-1 a 37202012171501060092-10

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b0d7a61026467bde26281dc562420b8c6deeca035ebcdec191c82f8f0ebe4654532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d122b6c5ead9704dd9c79c0eaffd133ae46





RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1489/13



FIERGS SENAI

CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-3500 - Fax: (54) 3449-3513
laboratorio.cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



Recebimento Nº: 1489/13 de 12/11/2013

Proposta Nº: 686/13

Interessados: Layout Móveis para Escritório Ltda.
CNPJ: 02.604.236/0001-62 IE: 029/0327849
Rua José Michelon, 277
95041-310 - Caxias do Sul - RS
54 3224 6808 / 54 3224 6808



ENSAIO EM ACABAMENTO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

AMOSTRA 01: Chapa de aço (04 corpos-de-prova ensaiados).

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

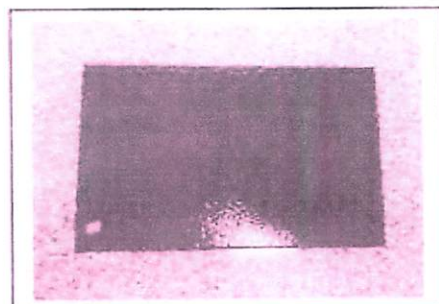
A realização do ensaio visa verificar o desempenho da amostra quando submetida às condições de ensaio descritas no item 4.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - MÉTODOS DE ENSAIO:

4.1.1 DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS:

Estabelecido pela norma **NBR 10443/08** – Tintas e Vernizes– Determinação da espessura da Película Seca sobre superfícies rugosas - **Método B – Magneto Indutivo e Correntes Parasitas**. O ajuste do equipamento é realizado utilizando dois filmes de espessura padrão. São realizadas doze medidas e é descartado o valor maior e o menor. (PRI 632/467 – 1ª Ed. Revisão 05).



Este documento só deve ser reproduzido

Página 1 de 5

COPY

12-4 D/18





RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº 1489/13

Conforme descrito na NBR 10443/08 para espessuras acima de 40 µm após a medição é utilizado um fator de redução da espessura de 25 µm. O mesmo é utilizado no valor médio da amostra, valor mínimo e valor máximo de espessura.

4.1.2 – RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA:

Estabelecido pela norma **NBR 8094/83** – Material Metálico Revestido e Não Revestido – Corrosão por Exposição à Névoa Salina (PRI 632/427 – 7ª Ed. Revisão 06).

Consiste em expor os corpos-de-prova à névoa salina em câmara com condições controladas pelo nº de ciclos (1 ciclo = 24 horas) acordado entre o cliente e o laboratório, ou conforme norma de avaliação descrita abaixo.

• AVALIAÇÃO:

Avaliação pela(s) norma(s):

- **ABNT NBR 5770/84** – Determinação do Grau de Enferrujamento de Superfícies Pintadas.
- **ABNT NBR 5841/74** – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas.

– A avaliação por grau de enferrujamento pela **NBR 5770** segue a tabela abaixo e as figuras orientativas constantes na norma:

Grau de Enferrujamento	Descrição/Percentual de Enferrujamento
F0	Isento de ferrugem
F1	Aproximadamente 0,05% da área ensaiada de enferrujamento aflorante e 1% de enferrujamento aflorante + subjacente
F2	Aproximadamente 1% da área ensaiada de enferrujamento aflorante e 3% de enferrujamento aflorante + subjacente
F3	Aproximadamente 8% da área ensaiada de enferrujamento aflorante e 10% de enferrujamento aflorante + subjacente
F4	Aproximadamente 15% da área ensaiada de enferrujamento aflorante e 30% de enferrujamento aflorante + subjacente
F5	Aproximadamente 40% da área ensaiada de enferrujamento aflorante e 50% de enferrujamento aflorante + subjacente

– A avaliação por grau de empolamento pela **NBR 5841** segue a tabela abaixo e as figuras orientativas constantes na norma:

Grau de empolamento quanto a densidade de distribuição	Descrição	Grau de empolamento quanto ao tamanho	Descrição
d0	Isento de bolhas	t0	Isento de bolhas
d1	Menos denso do que corresponde ao algarismo designativo 2	t1	Bolhas no limite da visibilidade a olho nú
d2	Densidade de empolamento correspondente as figuras de grau de empolamento constantes na norma	t2	Tamanho de bolhas correspondente as figuras de grau de empolamento constantes na norma
d3		t3	
d4		t4	
d5		t5	

Este documento só deve ser reproduzido

Página 2 de 5

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DE PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.872-6
Av. Diniz de Moraes, 110 - Bairro São Carlos - Belo Horizonte - MG - CEP 31200-000 - Tel.: (51) 3244-1001

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 3720211171251450436-2; Data: 21/11/2017 12:53:31

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGB08422-ANOR;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bel. Valber de Miranda Cavalcanti
Titular



RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº 1489/13



• ÁREA DOS CORPOS-DE-PROVA AVALIADA NO ENSAIO:

AMOSTRA 01: Toda a superfície, desconsiderando as arestas.

• CONDIÇÕES OBEDECIDAS:

Temperatura no interior da câmara: $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$;

Solução salina pulverizada: - quantidade: 1,0 a 2,0 ml/h;

- concentração de NaCl - cloreto de sódio: $(5 \pm 1) \%$.

Método de colocação dos corpos-de-prova: apoiado em material inerte com a superfície avaliada entre 15° e 30° com a vertical e paralela ao fluxo de névoa salina.

• LIMPEZA DO CORPO-DE-PROVA:

Antes do ensaio, o corpo-de-prova foi limpo com papel absorvente branco.

Após o término da exposição: o corpo-de-prova foi limpo com água limpa corrente a temperatura inferior a 38°C .

4.1.3 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DE TINTA APLICADA EM SUBSTRATO METÁLICO:

Estabelecido pela norma NBR 11003/2009 – Tintas – Determinação da aderência (PRI 632/444 – 2ª Ed. Revisão 03).

Método A - Corte em X, é utilizado para espessura de película seca maior ou igual a $70\mu\text{m}$. Com um dispositivo de corte e um gabarito, são realizados cortes cruzados e interceptados ao meio, formando um X. Uma fita adesiva é aplicada sobre os cortes. Depois de 1 a 2 minutos a fita é retirada puxando-a em um ângulo próximo a 180° . A avaliação do resultado é realizada conforme tabelas abaixo:

Destacamento na intersecção	
Y_0	Nenhum destacamento na intersecção
Y_1	Destacamento de 1mm a 2mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Y_2	Destacamento acima de 2mm até 4mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Y_3	Destacamento acima de 4mm até 6 mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Y_4	Destacamento acima de 6mm em um ou em ambos os lados na intersecção
Destacamento ao longo das incisões	
X_0	Nenhum destacamento ao longo das incisões
X_1	Destacamento de até 1mm ao longo das incisões
X_2	Destacamento acima de 1mm até 2mm ao longo das incisões
X_3	Destacamento acima de 2mm até 3mm ao longo das incisões
X_4	Destacamento acima de 3mm ao longo das incisões

Método B - Corte em grade: Utilizado para espessura de película seca menor que $70\mu\text{m}$. Com um dispositivo de corte e um gabarito, são realizados cortes cruzados em ângulo reto, formando uma grade. Uma fita adesiva é aplicada sobre a grade de cortes. Depois de 1 a 2 minutos a fita é retirada puxando-a em um ângulo próximo a 180° . A avaliação do resultado é realizada conforme tabela abaixo:

Destacamento na área quadriculada	
Gr_0	Nenhuma área da película destacada
Gr_1	Área da película destacada, cerca de 5% da área quadriculada
Gr_2	Área da película destacada, cerca de 15% da área quadriculada
Gr_3	Área da película destacada, cerca de 35% da área quadriculada
Gr_4	Área da película destacada, cerca de 65% da área quadriculada

Este documento só deve ser reproduzido

Página 3 de 8

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 96.870-2
Av. Francisco de Sá e Faria, 101 - Bairro da Lagoa - 50.040-905 - Recife/PE - Tel: (51) 3441-1111 - Fax: (51) 3441-1112

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 37202111171251450436-3; Data: 21/11/2017 12:53:31

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGB0421-382M;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bel. Valber de Miranda Cavalcanti
Titular



RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº 1489/13

4.2- EQUIPAMENTOS DE ENSAIO (somente para o ensaio de medição de espessura):

Medidor de espessura de camada digital (4440025555), nº de série 0486610, com certificado de calibração nº 4677/13, data de calibração 25/10/2013.

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado de 13/11/13 a 06/01/14



5.1 - MEDIÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA EM SUBSTRATO DE BASE FERROSA:

Inspeção prévia da(s) amostra(s): nada observado.

Durante a realização dos ensaios o equipamento de medição e a(s) amostra(s) estiveram nas condições de 21,20 ° C e 56,50 % de umidade relativa do ar.

A temperatura da superfície da amostra medida na realização do ensaio foi de 27,9 ° C.

Obs.: Utilizada placa base do medidor de espessura de camada para ajuste do mesmo.

RESULTADOS

VALOR MÍNIMO MEDIDO (µm)**	VALOR MÁXIMO MEDIDO (µm)**	ESPESSURA MÉDIA (µm)**	INCERTEZA DE MEDIÇÃO (µm)*
122	267	193	±40

* Incerteza de medição expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k = 2$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

** Conforme descrito na NBR 10443/08 para espessuras acima de 40 µm após a medição é utilizado um fator de redução da espessura de 25 µm.

5.2 - RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA

O ensaio totalizou em 1008 horas.

Inspeção prévia da(s) amostra(s): nada observado.

Características da solução pulverizada:

Período de medição	Quantidade recolhida (1,0 a 2,0 ml/h)	Massa específica (1,0243 a 1,0373 g/cm³)	pH (6,5 a 7,2)	Temperatura da solução durante a medição (°C)
25/11/13 a 06/01/14	Variou de 1,0 a 1,5	Variou de 1,0243 a 1,0370	Variou de 6,5 a 7,1	(25,0±0,5)

AMOSTRA	AVALIAÇÃO (período – horas)
	1008:00
01	Sem alteração Avaliação pela ABNT NBR 5770: F0 Avaliação pela ABNT NBR 5841: d0/t0



RELATÓRIO DE ENSAIOS Nº 1489/13

5.3 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DE TINTA APLICADA EM SUBSTRATO METÁLICO:

AMOSTRA	Método utilizado	RESULTADO
01	A (corte em X)	Y_0/X_0

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 08 de janeiro de 2014.




MARIA BALLESTRIN BERTARELLO
Gerente Técnica
Laboratório de Controle de Qualidade
SENAI/CETEMO









Este documento só deve ser reproduzido
Página 5 de 99



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **21/11/2017 14:12:49 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 855110

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **21/11/2018 13:31:23 (hora local)**.

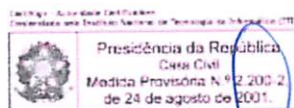
¹**Código de Autenticação Digital:** 3720211171251450436-1 a 3720211171251450436-5

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJN nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b0891646058d4f5b44bdf2be236419b0e0ff021712b96bb845785243bbd2a3c60532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d1270247e2e8c7fb42c6ca468ffafcf4441





RELATÓRIO DE ENSAIO N.º 1481/14



FIERGS SENAI

CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO

Av. Pres. Costa e Silva, 571 - Caixa Postal 405
CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
Fone: (54) 3449-3513 - Fax: (54) 3449-3513
laboratorio@cetemo.com.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

Recebimento n.º: 1481/14 de 28/11/2014

Proposta n.º: 645/14

Interessados: Layout Móveis para Escritório Ltda.
CNPJ: 02.804.238/0001-62 IE: 029/0327849
Rua José Michelin, 277
95041-310 - Caxias do Sul - RS
54 3224 6808 / 54 3224 6808

SENAI-RS Certificação
CNPJ: 03.775.069/0051-44 IE: Isento
Travessão Solferino, 501
95076-420 - Caxias do Sul - RS
(54) 32112 2233



ENSAIOS EM ESTOFADOS

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

MIL 4615 - Sofá 3 Lugares Black Tie - Lacre 01 - Lote 5500.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

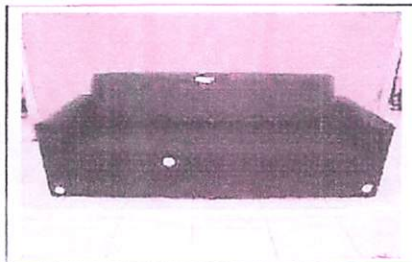
3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Através da realização destes ensaios pretende-se avaliar o desempenho da amostra, realizado de acordo com norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.



4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi realizado de acordo com a norma:

- NBR 15164/04 - Móveis Estofados - Sofás (PRI 632/509 - 1ª Ed. Revisão 04).

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 1 de 5



**RELATÓRIO DE ENSAIO N.º 1481/14****4.3 – AVALIAÇÃO DOS ENSAIOS:**

Ao término dos ensaios o sofá é inspecionado nos seguintes pontos:

- ruptura de qualquer componente ou união;
- ruptura ou esgarçamento do revestimento externo;
- folga nas uniões que deveriam ser rígidas, demonstrada pela análise manual das partes que deveriam estar rigidamente unidas;
- movimento livre do encosto, apoia-braços, pés ou outros componentes, maior do que o movimento notado inicialmente;
- alguma deformação ou esgarçamento em alguma parte do sofá, que possa afetar sua resistência ou aparência;
- ruídos claramente audíveis que apareçam durante algum ensaio.

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 13/01 a 23/02/2015.

5.1 – REQUISITOS (item 4 da norma):

Item da norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultado
4.1 - Estrutura	A madeira maciça utilizada para a confecção da estrutura deve ter as seguintes características:	
	a) Ser isenta de defeitos naturais, nós e desvios de fibras, empenamento ou rachaduras.	Conforme
	b) A madeira utilizada na confecção da estrutura deve ser isenta de deteriorização por fungos e/ou insetos xilófagos (cupins e brocas).	Conforme
	c) Teor de umidade da madeira deve ser de, no máximo, 15%.	Não realizado
	As partes metálicas que compõem a estrutura do sofá, que são aparentes, devem ter um tratamento antiferruginoso e ter um filme de acabamento. Não devem apresentar pontas, quinas e arestas cortantes assim como respingos de soldas, para não comprometer a segurança do usuário.	Não aplicável
	Outros materiais utilizados na estrutura de sofá estofado devem apresentar níveis de desempenho iguais ou superiores aos da madeira nos ensaios relacionados nos itens da Norma.	Conforme

5.1.1 – Dimensões (item 4.5 da norma):

Nome da variável	Valor mínimo (cm)	Valor obtido (cm)	Incerteza de medição (cm)*	Resultados
Largura mínima individual do assento	42,5	59,5	0,2	Conforme
Profundidade mínima útil do assento	47,0	55,3	0,2	Conforme
Altura do assento do chão (mínima)	42,0	42,3	0,2	Conforme

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 2 de 5



**RELATÓRIO DE ENSAIO N.º 1481/14**

Nome da variável	Valor mínimo (cm)	Valor obtido (cm)	Incerteza de medição (cm)*	Resultados
Altura mínima do encosto	17,0	39,6	0,2	Conforme

* Incerteza expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2,65$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

5.2 – ENSAIOS DE RESISTÊNCIA, DURABILIDADE E ESTABILIDADE (itens 6.2 e 6.3 da norma):

Exatidão na aplicação de pesos 0,5%.

Exatidão na aplicação de forças 5%.

Forças verticais substituídas por massa na relação 1 kgf (quilograma-força) para 10 N (Newton).

Item da norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultado
6.2.2 - Carga estática sobre o assento	Este ensaio se aplicará sobre as seguintes posições: a) em cada assento, para artigos com dois assentos; b) em um dos assentos centrais e em um dos extremos para artigos com três assentos; c) em um dos assentos extremos e um dos centrais para quatro ou mais assentos. Aplicar por 10 vezes, por 10 a 12 segundos uma força de 2000 N $\pm$ 100 N perpendicular ao assento. O ponto de aplicação será, em primeiro lugar, o ponto de carga do assento determinado pelo gabarito de carga e em segundo lugar a parte frontal do assento, 80 mm $\pm$ 1 mm da borda frontal. Durante o ensaio os assentos que não estão sendo testados devem ser carregados com uma força de 760 N $\pm$ 38 N aplicada através do acessório de aplicação de carga.	Conforme

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 3 de 5





RELATÓRIO DE ENSAIO N.º 1481/14

Item da norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultado
6.2.3 - Carga estática sobre o encosto	Localizar o centro da superfície de carregamento do encosto na posição de carregamento determinada pelo gabarito de posicionamento de carga ou a (100 ± 1) mm abaixo do centro da borda superior do encosto, optando pelo que for mais baixo. Impedir que o sofá se movimente para trás, posicionando os travamentos atrás dos pés. Aplicar a força de $760 \text{ N} \pm 38 \text{ N}$ perpendicularmente ao encosto. Aplicar a carga no encosto por 10 vezes, simultaneamente à aplicação de carga de equilíbrio de $2000 \text{ N} \pm 100 \text{ N}$ sobre o assento, posicionada com uso do gabarito de posicionamento de carga. Manter a força por 10 a 12 segundos, em cada aplicação. Se o sofá tender a desequilibrar-se, a força aplicada sobre o assento deve ser aumentada até que seja obtido o equilíbrio. Para sofás com três encostos, efetuar o ensaio sobre uma posição lateral e uma central. Em sofás com quatro encostos, realizá-lo sobre uma central e uma lateral e, posteriormente, sobre duas centrais.	Conforme
6.2.4 - Carga estática horizontal sobre o apoio-braços	Aplicar duas forças H opostas de $900 \text{ N} \pm 45 \text{ N}$, tal e como se indica na figura, sobre os apoia-braços a ensaiar, no ponto mais favorável à falha. Estas forças se aplicarão 10 vezes usando o indetador de carga para apoia-braços, por 10 a 12 segundos cada aplicação.	Conforme
6.2.5 - Carga estática vertical sobre o apoio-braços	Aplicar uma força vertical V de $1000 \text{ N} \pm 50 \text{ N}$ sobre o ponto do apoio-braços mais favorável à falha. Esta força se aplica 10 vezes, por 10 a 12 segundos cada aplicação, usando o indetador de carga para apoia-braços. Se o móvel tende a virar ao se aplicar a força V, ao lado oposto deverá ser aplicada uma força que impeça seu desequilíbrio.	Conforme
6.2.6 - Fadiga sobre o assento	Aplicar sobre o assento uma força vertical de $950 \text{ N} \pm 48 \text{ N}$, utilizando o aplicador de carga sobre o assento, nas posições indicadas. Esta força se aplicará 200.000 ciclos, com a frequência não superior a 15 ± 5 ciclos por minuto. O ponto de aplicação da carga deve ser definido pelo gabarito de posicionamento de cargas.	Conforme
6.2.7 - Fadiga sobre o encosto	Localizar o centro da superfície de carregamento do encosto na posição de carregamento determinada pelo gabarito de posicionamento de carga ou a $100 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ abaixo do centro da borda superior do encosto, optando pelo que for mais baixo. Colocar travamentos atrás dos pés traseiros, para impedir o deslizamento do sofá. Aplicar sobre o encosto, através do aplicador de carga já posicionado, uma força V de $330 \text{ N} \pm 17 \text{ N}$, 200.00 vezes, numa velocidade não superior a 15 ± 5 ciclos por minuto. O ensaio se efetuará nas posições indicadas na figura. Em cada ciclo se aplicará uma força de $950 \text{ N} \pm 48 \text{ N}$ sobre o assento. Se o móvel tender a tombar reduzir-se-á a força aplicada no encosto de modo a que se elimine desequilíbrio.	Conforme

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 4 de 5





RELATÓRIO DE ENSAIO N.º 1481/14

Item da norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultado
6.2.8 - Carga estática sobre os pés da frente	Posicionar o sofá a ensaiair de forma que os pés da frente fiquem travados. Aplicar uma força vertical V de $1800 \text{ N} \pm 90 \text{ N}$ sobre o ponto de carregamento do assento, com o indetador para aplicação de cargas no assento. Aplicar uma força horizontal H de $760 \text{ N} \pm 38 \text{ N}$, centrada na parte posterior do assento, no mesmo nível e dirigido à parte frontal, usando o indetador de carga lateral, por 10 vezes, de 10 a 12 segundos cada aplicação. Se o sofá tender a virar, aumentar a força vertical até que não se desequilibre mais.	Conforme
6.2.9 - Carga lateral sobre os pés	Neste caso, trava-se o sofá, um pé dianteiro e um traseiro, do mesmo lado, e aplica-se uma força horizontal de $460 \text{ N} \pm 38 \text{ N}$ centrada no lado oposto ao travado, no nível do assento e no sentido do lado travado. Esta força se aplicará 10 vezes utilizando o indetador para aplicação de carga lateral. Igualmente, se aplicará uma força vertical de $1800 \text{ N} \pm 90 \text{ N}$ equilibradora sobre o assento, em um ponto situado a não mais de $150 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ do lado sem carga aplicada. Se o sofá tender a virar, aumentar a força vertical até que não se desequilibre mais.	Conforme
6.3.2 - Tombamento para trás para sofás com encosto	Este ensaio se aplicará apenas em sofás com encosto maior que 170 mm . Posicionar o sofá com as travas contra os pés traseiros. Aplicar uma força de $600 \text{ N} \pm 30 \text{ N}$ ao assento, com o indetador no ponto de carga do assento. H = altura do assento ao solo $F = 80 \text{ N} \times n^\circ$ de assentos se $H \geq 720 \text{ mm}$ $F = (285,7 \times (1 - H/1000)) \text{ N} \times n^\circ$ de assentos se $H \leq 720 \text{ mm}$	Conforme
6.3.3 - Tombamento lateral para sofás com apoia-braços	Posicionar o sofá com as travas contra a lateral dos pés. Aplicar uma força $250 \text{ N} \pm 12,5 \text{ N}$ em um ponto situado a $100 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ de um lado da linha central longitudinal do assento, e entre $175 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ e $250 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ do encosto para frente. Aplicar uma força de $350 \text{ N} \pm 17 \text{ N}$, com o aplicador de carga, em um ponto situado a $37,5 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ no lado mais exterior do braço, na posição mais desfavorável ao longo de seu comprimento. Aplicar uma força horizontal de $20 \text{ N} \pm 1 \text{ N}$ dirigida para fora e cuja linha de ação passe pelo de contato entre o indetador e o braço.	Conforme

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 24 de fevereiro de 2015.

Evando Andrade da Silva
EVANDO ANDRADE DA SILVA
Gerente Técnico para Ensaios Físico Mecânicos (Cadeiras)
SENAI/CETEMO

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 5 de 5



CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - CADERNO CNJ 06/2010
R. São Francisco, 100 - Centro - 91020-000 - Porto Alegre - RS - Brasil
Fone: (51) 3086-1111 - Fax: (51) 3086-1112 - E-mail: cjb@cazevedobastos.com.br

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 9º e 10º do Regulamento do 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e do Tabelaionato de Notas, aprovado pelo Conselho Superior do Poder Judiciário do Estado do Rio Grande do Sul, e a Lei Estadual nº 721/2008 aprovada e promulgada pelo Poder Judiciário do Estado do Rio Grande do Sul, o presente documento é autenticado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé.

Cód. Autenticação: 37202607170842480372-1; **Data:** 26/07/2017 08:44:11

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFM46805-E03V;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br

Bel. Vitor da M. Miranda Cavalcanti
Tutor

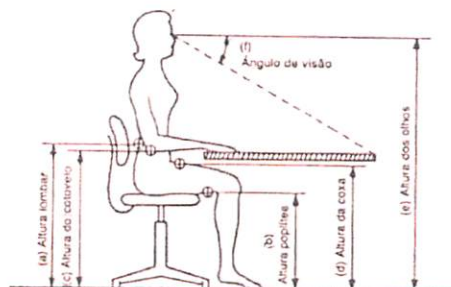


LAUDO TÉCNICO

Atestamos que as cadeiras e poltronas da linha Las Vegas fabricadas pela empresa **LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, Rua José Michelin, 277, Bairro Nossa Senhora de Fátima, na cidade de Caxias do Sul - RS - Brasil, inscrito no CNPJ: 02.604.236/0001-62, além de terem *designs* modernos e funcionais e incorporados ao longo dos seus 10 (dez) anos de mercado atendem plenamente a NR-17 Ergonomias Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego, com redação atualizada pela portaria Nº 3751, de 23 de novembro de 1990), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste Laudo Técnico, **análise ergonômica das cadeiras e poltronas da linha Las Vegas**, no âmbito dos pregões eletrônicos ou presenciais em todo Território Nacional, para concluir se os mesmos atendem às especificações da NR 17 devido a:

(117.007-4/I₂) - Boa condição de postura: É a manutenção das curvaturas fisiológicas da coluna vertebral, das articulações de membros superiores e inferiores no neutro (amplitude de conforto articular) e dos tecidos sem compressões:



Movimentação da cabeça	Ângulo	Fonte
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás (extensão dorsal) e para frente (flexão frontal), sem rigidez postural	30	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás e para frente, com rigidez postural	20	Çakir, 1982
Ângulo confortável no plano superior-cranial, movimentação para os lados, rotação lateral esquerda e direita	45	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano frontal-coronal Movimentação em direção ao ombro	20	Diffrient, 1981

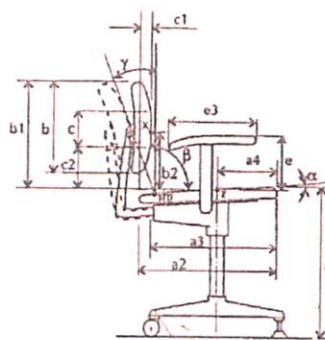
Boa visualização: É atender aos requisitos visuais da tarefa

Este subitem atende aos requisitos de conforto que contemple tanto a boa postura quanto às exigências da tarefa, aí incluídas uma boa visualização e a movimentação adequada dos vários segmentos corporais, ou seja, acionamento de comandos ou qualquer outra atividade física. Por outro lado não resta dúvida de que há dificuldade para se projetar um mobiliário que atenda a todos esses requisitos, mas não é por falta de embasamento legal que se vai deixar de fazê-lo.

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

17.3.3. Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

- a) altura ajustável à estatura ao agente e à natureza da função exercida; (117.011-2/I₁)
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; (117.012-0/I₁)
- c) borda frontal arredondada; (117.013-9/I₁)
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar. (117.014-7/I₁)



O assento deve ser adequado à natureza da tarefa e às dimensões antropométricas da população (Ver NBR 13.962 e NT060). A altura do assento deve ser definida de forma que os pés estejam bem apoiados. Assim, ajusta-se a altura do assento em função da superfície de trabalho. A regulação do assento deve permitir que ele fique entre 37 a 47 cm do solo, acomodando bem a maioria da população.



A profundidade do assento não pode ser muito reduzida nem muito grande. Deve ser de um tamanho tal que o maior percentil mantenha seu centro de gravidade sobre o assento. O maior percentil precisa, então, ter profundidade de assento, no mínimo, igual à profundidade do tórax, mais 2,5cm para evitar uma base que não lhe dê firmeza. No entanto, o assento não pode ser muito profundo para que o menor percentil tenha mobilidade na área poplíteia.

A conformação do assento deve também permitir alterações de postura, aliviando, assim, as pressões sobre os discos intervertebrais e as tensões sobre os músculos dorsais de sustentação. Portanto, assentos "anatômicos", em que as nádegas se encaixam neles, não são recomendados, pois permitem poucos movimentos.

Assim sendo, afirmamos que as cadeiras e poltronas fabricadas pela empresa LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO L TDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo bem estar, conforto e segurança. Bem como o ANEXO II DA NR-17, Portaria SIT n.º 09, 30 de março de 2007, mobiliário do posto de trabalho, item 2.

O presente Laudo Técnico tem validade de 02 anos, até 13 de julho de 2019 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.

Aracaju, 13 de julho de 2017.



Alexandre S. Matos
Alexandre Souza Matos
ABERGO Nº 112-08



Jose Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 062628 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fé.
Emolumentos: R\$ 4,14 FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ
Escrivente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053569
Acesse: www.tjse.jus.br/x/RQEMBX



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 062628 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fé.
Emolumentos: R\$ 4,14 FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ
Escrivente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053579
Acesse: www.tjse.jus.br/x/E33MJ9



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA
DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **31/07/2017 10:50:52 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 784288

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **26/07/2018 08:58:57 (hora local)**.

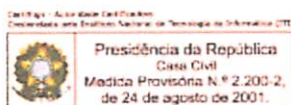
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202607170842480372-1 a 37202607170842480372-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b370e161eb5ba64fa79dadc17af4c541369718d08125b337359b946728b9b0099532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12a588d63bd5aae4e9f75a412f51369b68



(Assinatura manuscrita)

(Assinatura manuscrita)

(Assinatura manuscrita)

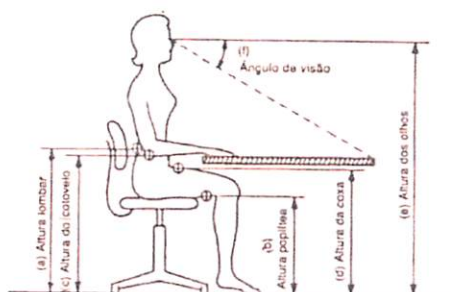


LAUDO TÉCNICO

Atestamos que as cadeiras, longarinas e poltronas da linha Lisboa fabricadas pela empresa **LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, Rua José Michelon, 277, Bairro Nossa Senhora de Fátima, na cidade de Caxias do Sul - RS - Brasil, inscrito no CNPJ: 02.604.236/0001-62, além de terem *designs* modernos e funcionais e incorporados ao longo dos seus 10 (dez) anos de mercado atendem plenamente a NR-17 Ergonomias (Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego, com redação atualizada pela portaria Nº 3751, de 23 de novembro de 1990), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste Laudo Técnico, **análise ergonômica das cadeiras, longarinas e poltronas da linha Lisboa**, no âmbito dos pregões eletrônicos ou presenciais em todo Território Nacional, para concluir se os mesmos atendem às especificações da NR 17 devido a:

(117.007-4/I₂) - Boa condição de postura: É a manutenção das curvaturas fisiológicas da coluna vertebral, das articulações de membros superiores e inferiores no neutro (amplitude de conforto articular) e dos tecidos sem compressões;



Movimentação da cabeça	Ângulo	Fonte
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás (extensão dorsal) e para frente (flexão frontal), sem rigidez postural	30	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás e para frente, com rigidez postural	20	Çakir, 1982
Ângulo confortável no plano superior-cranial, movimentação para os lados, rotação lateral esquerda e direita	45	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano frontal-coronal Movimentação em direção ao ombro	20	Diffrient, 1981

Boa visualização: É atender aos requisitos visuais da tarefa



Ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais. (117.009-0/I₂)

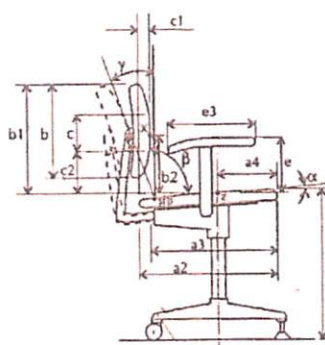
Este subitem atende aos requisitos de conforto que contemple tanto a boa postura quanto às exigências da tarefa, aí incluídas uma boa visualização e a movimentação adequada dos vários segmentos corporais, ou seja, acionamento de comandos ou qualquer outra atividade física. Por outro lado não resta dúvida de que há dificuldade para se projetar um mobiliário que atenda a todos esses requisitos, mas não é por falta de embasamento legal que se vai deixar de fazê-lo.

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

Todo apoio, como no caso das cadeiras, deve ser utilizado por indivíduos que ficarão com seus segmentos corporais em uma única posição por longos períodos de tempo. Portanto, a maior indicação da cadeira deve ser para usuários que ficarão sentados o tempo todo.

17.3.3. Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

- a) altura ajustável à estatura ao agente e à natureza da função exercida; (117.011-2/I₁)
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; (117.012-0/I₁)
- c) borda frontal arredondada; (117.013-9/I₁)
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar. (117.014-7/I₁)



O assento deve ser adequado à natureza da tarefa e às dimensões antropométricas da população (Ver NBR 13.962 e NT060). A altura do assento deve ser definida de forma que os pés estejam bem apoiados. Assim, ajusta-se a altura do assento em função da superfície de trabalho. A regulação do assento deve permitir que ele fique entre 37 a 47 cm do solo, acomodando bem a maioria da população.



A profundidade do assento não pode ser muito reduzida nem muito grande. Deve ser de um tamanho tal que o maior percentil mantenha seu centro de gravidade sobre o assento. O maior percentil precisa, então, ter profundidade de assento, no mínimo, igual à profundidade do tórax mais 2,5cm para evitar uma base que não lhe dê firmeza. No entanto, o assento não pode ser muito profundo para que o menor percentil tenha mobilidade na área poplíteia.

A conformação do assento deve também permitir alterações de postura, aliviando, assim, as pressões sobre os discos intervertebrais e as tensões sobre os músculos dorsais de sustentação. Portanto, assentos "anatômicos", em que as nádegas se encaixam neles, não são recomendados, pois permitem poucos movimentos.

As cadeiras, longarinas e poltronas são fabricadas obedecendo dentro do maior rigor às normas técnicas do Anexo II da NR-17, Portaria SIT n.º 09, 30 de março de 2007, mobiliário do posto de trabalho, item 2.

Assim sendo, afirmamos que as cadeiras, longarinas e poltronas fabricadas pela empresa LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo bem estar, conforto e segurança.

O presente Laudo Técnico tem validade de 02 anos, até 13 de julho de 2019 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.

Aracaju, 13 de julho de 2017.

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

CARTÓRIO
4º OFÍCIO

Alexandre S. Matos
Alexandre Souza Matos
ABERGO Nº 112-08

Jose Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 082628 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fe
Emolumentos: R\$ 4,14. FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ
Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053571
Acesse: www.tjse.jus.br/x/BDF4JN



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 082629 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fe
Emolumentos: R\$ 4,14. FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ
Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053578
Acesse: www.tjse.jus.br/x/BPPK93



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA
DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **31/07/2017 10:54:57 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 784520

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **26/07/2018 10:02:43 (hora local)**.

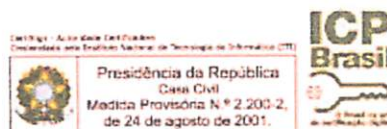
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202607170949450394-1 a 37202607170949450394-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b370e161eb5ba64fa79dadcd17af4c54131ab4ebff99008b38ae921644b3e2863c532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12b83c4f0004eb7262d4dd32aa73fb55fc



[Assinatura manuscrita]

[Assinatura manuscrita]

[Assinatura manuscrita]

CARLORIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Cópia CN 06.877-9
E TABELIONATO DE NOTAS - Cópia CN 06.877-9
E TABELIONATO DE NOTAS - Cópia CN 06.877-9

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º do art. 2º da Lei Federal 8.933/1994 e Art. 6º Inc. XII
da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 37202607170844420048-1; Data: 26/07/2017 08:45:52

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFM45818-3NRD;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br

Bel. Valber da Mota Cavalcanti
Tutor

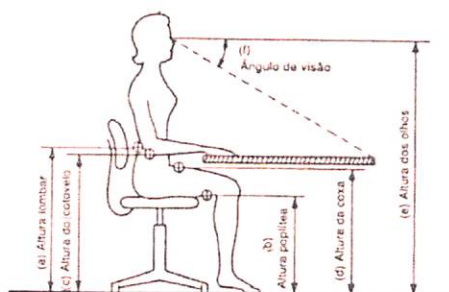


LAUDO TÉCNICO

Atestamos que as cadeiras, longarinas e poltronas da linha Crofton fabricadas pela empresa **LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, Rua José Michelin, 277, Bairro Nossa Senhora de Fátima, na cidade de Caxias do Sul - RS - Brasil, inscrito no CNPJ: 02.604.236/0001-62, além de terem *designs* modernos e funcionais e incorporados ao longo dos seus 10 (dez) anos de mercado atendem plenamente a NR-17 Ergonomias (Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego, com redação atualizada pela portaria Nº 3751, de 23 de novembro de 1990), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste Laudo Técnico, **análise ergonômica das cadeiras, longarinas e poltronas da linha Crofton**, no âmbito dos pregões eletrônicos ou presenciais em todo Território Nacional, para concluir se os mesmos atendem às especificações da NR 17 devido a:

(117.007-4/12) - Boa condição de postura: É a manutenção das curvaturas fisiológicas da coluna vertebral, das articulações de membros superiores e inferiores no neutro (amplitude de conforto articular) e dos tecidos sem compressões;



Movimentação da cabeça	Ângulo	Fonte
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás (extensão dorsal) e para frente (flexão frontal), sem rigidez postural	30	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás e para frente, com rigidez postural	20	Çakir, 1982
Ângulo confortável no plano superior-cranial, movimentação para os lados, rotação lateral esquerda e direita	45	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano frontal-coronal Movimentação em direção ao ombro	20	Diffrient, 1981

Boa visualização: É atender aos requisitos visuais da tarefa



Ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais. (117.009-0/I₂)

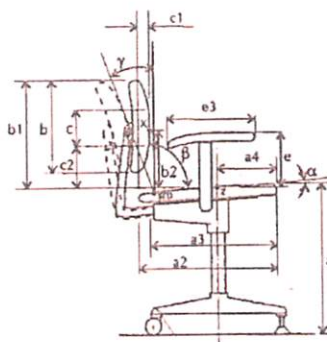
Este subitem atende aos requisitos de conforto que contemple tanto à boa postura quanto às exigências da tarefa, aí incluídas uma boa visualização e a movimentação adequada dos vários segmentos corporais, ou seja, acionamento de comandos ou qualquer outra atividade física. Por outro lado não resta dúvida de que há dificuldade para se projetar um mobiliário que atenda a todos esses requisitos, mas não é por falta de embasamento legal que se vai deixar de fazê-lo.

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

Todo apoio, como no caso das cadeiras, deve ser utilizado por indivíduos que ficarão com seus segmentos corporais em uma única posição por longos períodos de tempo. Portanto, a maior indicação da cadeira deve ser para usuários que ficarão sentados o tempo todo.

17.3.3. Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

- a) altura ajustável à estatura ao agente e à natureza da função exercida; (117.011-2/I₁)
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; (117.012-0/I₁)
- c) borda frontal arredondada; (117.013-9/I₁)
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar. (117.014-7/I₁)



O assento deve ser adequado à natureza da tarefa e às dimensões antropométricas da população (Ver NBR 13.962 e NT060). A altura do assento deve ser definida de forma que os pés estejam bem apoiados. Assim, ajusta-se a altura do assento em função da superfície de trabalho. A regulagem do assento deve permitir que ele fique entre 37 a 47 cm do solo, acomodando bem a maioria da população.



A profundidade do assento não pode ser muito reduzida nem muito grande. Deve ser de um tamanho tal que o maior percentil mantenha seu centro de gravidade sobre o assento. O maior percentil precisa, então, ter profundidade de assento, no mínimo, igual à profundidade do tórax mais 2,5cm para evitar uma base que não lhe dê firmeza. No entanto, o assento não pode ser muito profundo para que o menor percentil tenha mobilidade na área poplíteica.

A conformação do assento deve também permitir alterações de postura, aliviando, assim, as pressões sobre os discos intervertebrais e as tensões sobre os músculos dorsais de sustentação. Portanto, assentos "anatômicos", em que as nádegas se encaixam neles, não são recomendados, pois permitem poucos movimentos.

Assim sendo, afirmamos que as cadeiras, longarinas e poltronas fabricadas pela empresa LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo bem estar, conforto e segurança, bem como atendendo ao ANEXO II DA NR-17, Portaria SIT n.º 09, 30 de março de 2007, mobiliário do posto de trabalho, item 2.

O presente Laudo Técnico tem validade de 02 anos, até 13 de julho de 2019 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.

Aracaju, 13 de julho de 2017.



Alexandre S. Matos
Alexandre Souza Matos
ABERGO Nº 112-08



José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 062632 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fé
Emolumentos: R\$ 4,14 FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ
Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053582
Acesse: www.tjse.jus.br/x/3263CJ



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 062631 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fé
Emolumentos: R\$ 4,14 FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ
Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053580
Acesse: www.tjse.jus.br/x/HTY32T



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA
DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **31/07/2017 10:44:35 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 784295

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **26/07/2018 17:51:12 (hora local)**.

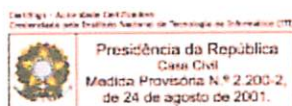
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202607170844420048-1 a 37202607170844420048-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b370e161eb5ba64fa79dadc17af4c5413490231059291700258b104a57b15cab7532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12c9daaaddad31e955d89be3673978018c



ICP
Brasil



[assinatura]

[assinatura]


FIERGS SENAI
CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO

Av. Pres. Costa e Silva, 571
 CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil
 Fone: (54) 3449-3513 - Fax: (54) 3449-3513
laboratorio.cetemo@senairs.org.br


LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE
RECEBIMENTO N.º: 978/15 de 16/07/2015
Proposta n.º: 458/15

Interessados: Layout Móveis para Escritório Ltda.
 CNPJ: 02.604.236/0001-62 IE: 029/0327849
 Rua José Michelon, 277
 95041-310 - Caxias do Sul - RS
 54 3224 6808 / 54 3224 6808


ENSAIOS EM ESPUMA DE POLIURETANO
1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

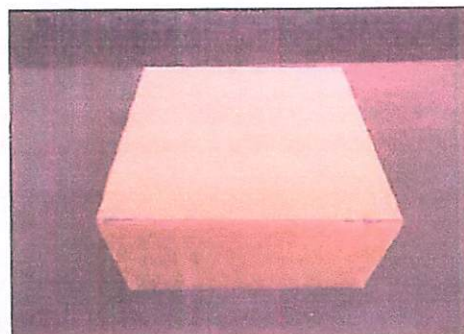
AMOSTRA 01: Espuma injetada de poliuretano para fabricação de móveis e cadeiras.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

A realização do ensaio visa determinar o desempenho das amostras de espuma flexível de poliuretano, realizado de acordo com normas descritas no item 4.3.


4 - PROCEDIMENTO:
4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:

Os corpos de prova foram preparados pelo cliente.

4.2 - CONDICIONAMENTO:

As amostras foram condicionadas por 16h a temperatura de $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ e $(50 \pm 5)\%$ de umidade relativa do ar.

4.3 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme as normas:

- **NBR 8910/03** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da resistência à compressão (PRI 632/471 - 1ª Ed. Revisão 02).
- **NBR 9176/03** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da força de indentação (PRI 632/469 - 1ª Ed. Revisão 06).

Este documento só deve ser reproduzido

Página 1 de 3



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 978/15

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- **NBR 9177/15** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/468 – 1ª Ed. Revisão 07).
- **NBR 14961/07** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação do teor de cinzas (PRI 632/493 – 1ª Ed. Revisão 02).
- **NBR 8515/03** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da resistência à tração (PRI 632/499 – 1ª Ed. Revisão 01).
- **NBR 8516/15** - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da resistência ao rasgamento (PRI 632/498 – 1ª Ed. Revisão 02).

5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 17/07 a 20/07/2015.

Os corpos-de-prova foram fornecidos com capa.

5.1 - DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO:

AMOSTRA	Resistência a compressão a 50% (KPa)	Incerteza de medição* (KPa)	k
01	92	0,6	2

* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

5.2 – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO:

AMOSTRA	25% (N)		40% (N)		65% (N)		Fator de conforto médio**
	Força de indentação	Incerteza de medição*	Força de indentação	Incerteza de medição*	Força de indentação	Incerteza de medição*	
01	164,4	17,2 ¹	229,5	25,3 ²	486,2	53,9 ³	3,0

* A incerteza expandida é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k^1 = 2,07$, $k^2 = 2,43$, $k^3 = 3,31$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

** Para cada corpo-de-prova: Fator de conforto = $\frac{\text{força de indentação a 65\%}}{\text{força de indentação a 25\%}}$

5.4 – DETERMINAÇÃO DA FADIGA DINÂMICA (PERDA DA FORÇA DE INDENTAÇÃO):

AMOSTRA	25% (%)		40% (%)		65% (%)		Perda de espessura (%)	Incerteza de medição*
	Perda de Força de indentação	Incerteza de medição*	Perda de Força de indentação	Incerteza de medição*	Perda de Força de indentação	Incerteza de medição*		
01	7,1	3,1 ⁴	8,4	3,2 ⁵	5,2	3,7 ⁶	2,4	0,03 ⁷

Este documento só deve ser reproduzido

Página 2 de 3

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0
Av. Presidente Dutra, 1161 - 5º andar - São Carlos - SP - 13506-900 - Fone: (19) 3344-9400

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 37202607171150080927-2; Data: 26/07/2017 11:51:38

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFM48185-5NUC;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12

Bel. Válio de Miranda Cavalcani
Tutor Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 978/15

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

* A incerteza expandida é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k^4 = 2,20$, $k^5 = 2,23$, $k^6 = 2,37$ e $k^7 = 3$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

5.5 – DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CINZAS:

AMOSTRA	TEOR DE CINZAS (%)	Incerteza de medição* (%)	k
01	0,15	0,003	2,00

* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

5.6 – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO:

AMOSTRA	RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO (N/m)	Incerteza de medição* (N/m)	k
01	731,20	54,66	2,00

* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

5.7 – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO:

AMOSTRA	TENSÃO DE RUPTURA (kPa)	Incerteza de medição* (kPa)	ALONGAMENTO DE RUPTURA (%)	Incerteza de medição* (%)
01	241	70 ⁸	80	5 ⁹

* A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k^8 = 4,53$ e $k^9 = 4,53$, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45 %.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 20 de julho de 2015.

CARINE CAVALLERI DALLÉ
Gerente Técnica para ensaios físico-químicos
Laboratório de Controle de Qualidade
SENAI/CETEMO

Este documento só deve ser reproduzido

Página 3 de 3





**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888**

**PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA**

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **25/08/2017 08:57:02 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 784800

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **31/07/2018 09:37:39 (hora local)**.

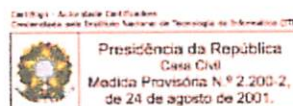
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202607171150080927-1 a 37202607171150080927-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b2d3d4b8a8137e3ee8747bb7458284e520ba791fa57dd86d4043f6c7acecc3cf5532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12a58b28e4a02015808ac9f2aef373f87d



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº QUI/L-265.620/1/15**ESPUMA****ANÁLISE QUÍMICA**

INTERESSADO: **LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.**
Rua José Michelon, 277 – Nossa Senhora Fátima.
95041-310 – Caxias do Sul - RS
Ref.: (76645)

**1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)**

01 (Uma) Amostra de Espuma, identificada pelo interessado como: Bloco de Espuma e recebida pelo laboratório em 29/07/2015.
Identificação Interna: L-0177596

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

- Procedimento Interno C-033-MEA

3. EQUIPAMENTO(S)

- Cromatógrafo Gasoso Agilent modelo 7890 A com Detector Espectrômetro de Massas
- Coluna - HP – 5MS 30m X 0,25mm X 0,25µm

4. RESULTADOS OBTIDOS

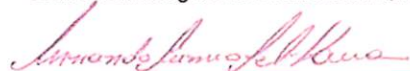
Parâmetro	Resultado
CFC	Ausência

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 29/07/2015 a 05/08/2015.

São Paulo, 05 de Agosto de 2015.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



FERNANDO FUMIO ICHIKAWA
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CRQ nº 04256155

FFI

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



KARINA CRUZ
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO
CRQ nº 04161647

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.



**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS,
INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA**

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



CERTIDÃO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude etc...

Certifica com base na Lei 8935/94 - art. 7º - inc. V, que o(s) documento(s) em anexo é reprodução fiel do original que me foi apresentado e neste ato confirmo sua autenticidade através do Código de Controle e Autenticação abaixo.
O referido é verdade, dou fé.

Este documento foi emitido em 31/08/2016 às 13:53:22 (hora de Brasília).

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b67288151d3b127cd7a25a349857a07040443d3c4d78d088c8cd07f6246f0d105532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d127de43328bb17086fb45622188715bdfc

A chave digital acima, garante que este documento foi gerado para LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA e emitido através do site do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com a Legislação Federal em vigor Art 1º. e 10º. § 1º. da MP 2200/01.

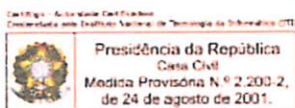
Esta certidão tem a sua validade até: 31/08/2017 às 03:01:03 (Dia/Mês/Ano)

Código de Controle da Certidão: 419416

Código de Controle da Autenticação:

37202708150959490046-1

A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada por qualquer pessoa e a qualquer momento através do site: <http://www.azevedobastos.not.br>





LAUDO TÉCNICO

Atestamos que os mobiliários da linha Madri fabricados pela empresa **LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, Rua José Michelin, 277, Bairro Nossa Senhora de Fátima, na cidade de Caxias do Sul - RS - Brasil, inscrito no CNPJ: 02.604.236/0001-62, além de terem *designs* modernos e funcionais e incorporados ao longo dos seus 10 (dez) anos de mercado atendem plenamente a NR-17 Ergonomias (Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego, com redação atualizada pela portaria Nº 3751, de 23 de novembro de 1990), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste Laudo Técnico, **análise ergonômica dos mobiliários da linha Madri**, no âmbito dos pregões eletrônicos ou presenciais em todo Território Nacional, para concluir se os mesmos atendem às especificações da NR 17 devido a:

17.3. Mobiliário dos postos de trabalho - O mobiliário deve ser concebido com regulagens que permitam ao trabalhador adaptá-lo às suas características antropométricas (altura, peso, comprimento das pernas etc.). Deve permitir também alternâncias de posturas (sentado, em pé etc.), pois não existe nenhuma postura fixa que seja confortável. Entre a população trabalhadora há indivíduos muito pequenos e muito grandes. É difícil conceber um mobiliário que satisfaça a esses extremos. O recomendável é que o mobiliário permita uma regulagem que atenda pelo menos 95% da população em geral.

(117.007-4/I₂) - Boa condição de postura: É a manutenção das curvaturas fisiológicas da coluna vertebral, das articulações de membros superiores e inferiores no neutro (amplitude de conforto articular) e dos tecidos sem compressões;

Movimentação da cabeça	Ângulo	Fonte
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás (extensão dorsal) e para frente (flexão frontal), sem rigidez postural	30	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás e para frente, com rigidez postural	20	Çakir, 1982
Ângulo confortável no plano superior-cranial, movimentação para os lados, rotação lateral esquerda e direita	45	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano frontal-coronal Movimentação em direção ao ombro	20	Diffrient, 1981

Boa visualização: É atender aos requisitos visuais da tarefa

Ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais. (117.009-0/I₂)



Este subitem atende aos requisitos de conforto que contemple tanto à boa postura quanto às exigências da tarefa, aí incluídas uma boa visualização e a movimentação adequada dos vários segmentos corporais, ou seja, acionamento de comandos ou qualquer outra atividade física. Por outro lado não resta dúvida de que há dificuldade para se projetar um mobiliário que atenda a todos esses requisitos, mas não é por falta de embasamento legal que se vai deixar de fazê-lo.

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

Os mobiliários da linha Madri são fabricadas obedecendo dentro do maior rigor às normas técnicas do Anexo II da NR-17, Portaria SIT n.º 09, 30 de março de 2007, mobiliário do posto de trabalho, item 2.

Assim sendo, afirmamos que os mobiliários distribuídos em gaveteiros, armários, mesas e estações de trabalho são fabricados pela empresa LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo bem estar, conforto e segurança.

O presente Laudo Técnico tem validade de 02 anos, até 13 de julho de 2019 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.

Aracaju, 13 de julho de 2017.



Alexandre S. Matos
Alexandre Souza Matos
ABERGO Nº 112-08

José Marcos Souza Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

 **4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU**
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS
Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

 **4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU**
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS
Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 062628 ---
Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fe.
Emolumentos: R\$ 4,14 FILLIPI WERLY MARINATO BADARO -
Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053570
Acesse: www.tjse.jus.br/x/3RBRPH



--- RECONHECIMENTO nº 062629 ---
Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de:
(1) JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Aracaju, 20 de julho de 2017. Dou fe.
Emolumentos: R\$ 4,14 FILLIPI WERLY MARINATO BADARO -
Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 201729524053577
Acesse: www.tjse.jus.br/x/2RNJTF



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **25/08/2017 08:14:15 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 784294

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **28/07/2018 13:20:01 (hora local)**.

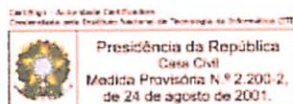
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202607170844130296-1 a 37202607170844130296-2

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b2d3d4b8a8137e3ee8747bb7458284e52c0d2cb8655b552001c7760bf9f05f55c532b81fa223a1b1ec74139a5b8
151d127711170bf5cef3ebfd885471a3488eee



CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - CÔRPO CNJ 98.870-0
R. Princesa Isabel, 111 - Centro - 91010-000 - Porto Alegre, RS

Autenticação Digital
De acordo com as artigos 1º, 9º e 32º da Lei Federal 8.934/86 e Art. 6º Inc. XII
da Lei Estadual 8.721/2008 Autenticado e conferido nesta ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 37201508171336500221-1; Data: 15/08/2017 13:37:10

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFO14892-GH7N;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br

Bel. Vitor de Menezes Cavalcanti
Tribunal

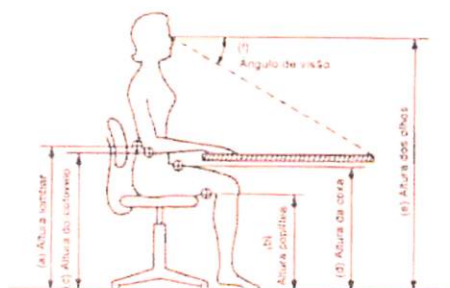


LAUDO TÉCNICO

Atestamos que as cadeiras, longarinas e poltronas da linha London fabricadas pela empresa **LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA**, Rua José Michelin, 277, Bairro Nossa Senhora de Fátima, na cidade de Caxias do Sul - RS - Brasil, inscrito no CNPJ: 02.604.236/0001-62, além de terem *designs* modernos e funcionais e incorporados ao longo dos seus 12 (doze) anos de mercado atendem plenamente a NR-17 Ergonomias (Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego, com redação atualizada pela portaria Nº 3751, de 23 de novembro de 1990), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste Laudo Técnico, **análise ergonômica das cadeiras, longarinas e poltronas da linha London**, no âmbito dos pregões eletrônicos ou presenciais em todo Território Nacional, para concluir se os mesmos atendem às especificações da NR 17 devido a:

(117.007-4/12) - Boa condição de postura: É a manutenção das curvaturas fisiológicas da coluna vertebral, das articulações de membros superiores e inferiores no neutro (amplitude de conforto articular) e dos tecidos sem compressões:



Movimentação da cabeça	Ângulo	Fonte
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás (extensão dorsal) e para frente (flexão frontal), sem rigidez postural	30	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano lateral-sagital Movimentação para trás e para frente, com rigidez postural	20	Çakir, 1982
Ângulo confortável no plano superior-cranial, movimentação para os lados, rotação lateral esquerda e direita	45	Diffrient, 1981 Dreyfuss, 1967 Panero e Zelnik, 1979
Ângulo confortável no plano frontal-coronal Movimentação em direção ao ombro	20	Diffrient, 1981

Boa visualização: É atender aos requisitos visuais da tarefa



Ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais. (117.009-0/1₂)

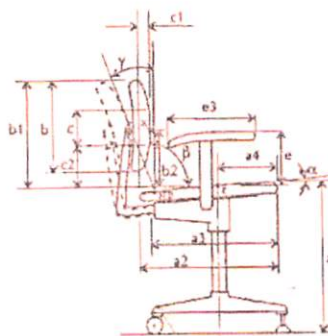
Este subitem atende aos requisitos de conforto que contemple tanto a boa postura quanto às exigências da tarefa, aí incluídas uma boa visualização e a movimentação adequada dos vários segmentos corporais, ou seja, acionamento de comandos ou qualquer outra atividade física. Por outro lado não resta dúvida de que há dificuldade para se projetar um mobiliário que atenda a todos esses requisitos, mas não é por falta de embasamento legal que se vai deixar de fazê-lo.

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

Todo apoio, como no caso das cadeiras, deve ser utilizado por indivíduos que ficarão com seus segmentos corporais em uma única posição por longos períodos de tempo. Portanto, a maior indicação da cadeira deve ser para usuários que ficarão sentados o tempo todo.

17.3.3. Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

- a) altura ajustável à estatura ao agente e à natureza da função exercida; (117.011-2/1₁)
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; (117.012-0/1₁)
- c) borda frontal arredondada; (117.013-9/1₁)
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar. (117.014-7/1₁)



O assento deve ser adequado à natureza da tarefa e às dimensões antropométricas da população (Ver NBR 13.962 e NT060). A altura do assento deve ser definida de forma que os pés estejam bem apoiados. Assim, ajusta-se a altura do assento em função da superfície de trabalho. A regulação do assento deve permitir que ele fique entre 37 a 47 cm do solo, acomodando bem a maioria da população.



A profundidade do assento não pode ser muito reduzida nem muito grande. Deve ser de um tamanho tal que o maior percentil mantenha seu centro de gravidade sobre o assento. O maior percentil precisa, então, ter profundidade de assento, no mínimo, igual à profundidade do tórax, mais 2,5cm para evitar uma base que não lhe dê firmeza. No entanto, o assento não pode ser muito profundo para que o menor percentil tenha mobilidade na área poplitea.

A conformação do assento deve também permitir alterações de postura, aliviando, assim, as pressões sobre os discos intervertebrais e as tensões sobre os músculos dorsais de sustentação. Portanto, assentos "anatômicos", em que as nádegas se encaixam neles, não são recomendados, pois permitem poucos movimentos.

As cadeiras, longarinas e poltronas são fabricadas obedecendo dentro do maior rigor às normas técnicas do Anexo II da NR-17, Portaria SIT n.º 09, 30 de março de 2007, mobiliário do posto de trabalho, item 2.

Assim sendo, afirmamos que as cadeiras, longarinas e poltronas fabricadas pela empresa LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo bem estar, conforto e segurança.

O presente Laudo Técnico tem validade de 02 anos, até 13 de julho de 2019 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.

Aracaju, 13 de julho de 2017.



Alexandre S. Matos
Alexandre Souza Matos
ABERGO Nº 112-08

José Marcos S. Alves
José Marcos Souza Alves
CREA/SE 6576

GRAÇASANTOS
4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS
Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.aracaju@tjse.jus.br

--- RECONHECIMENTO nº 064822 ---
Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de
(1) ALEXANDRE SOUZA MATOS
Aracaju, 02 de agosto de 2017. Dou fé.
Emolumentos: R\$ 4,14
Escritor Autorizado
Selo TJSE - 201729624058062
Acesse: www.tjse.jus.br/xCAF4U



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **08/09/2017 14:38:19 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 797963

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **25/08/2018 08:23:21 (hora local)**.

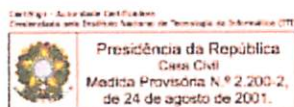
¹**Código de Autenticação Digital:** 37201508171336500221-1 a 37201508171336500221-3

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

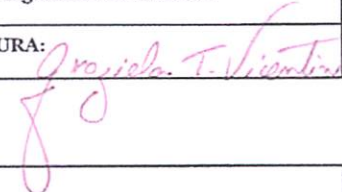
00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b02d4a1752f4cd16360e4818b8e130d586e71c3eba698c688acc4a876e045b958532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12abf05ddffe4f87ec8df19637a355632c





	Relatório de ensaio	N.º: R161197R07 Pág.: 1/9	
	Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06	FR 001 - rev. 01	

ELABORADO POR: William Hashimoto de Moraes	FUNÇÃO: Gerente da Qualidade
DATA: 02/05/2017	ASSINATURA: 

APROVADO POR: Graziela T. Vicentini	FUNÇÃO: Signatária Autorizada
DATA: 02/05/2017	ASSINATURA: 

Dados do cliente:	
Nome:	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
Endereço:	Rua José Michelin, 277
Cidade:	Caxias do Sul /RS
N.º da proposta:	1197-01/16

Dados do interessado:	
Nome / CNPJ:	LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA. CNPJ: 02.604.236/0001-62
Endereço:	Rua José Michelin, 277
Cidade:	Caxias do Sul /RS

LabChair, Av. das Indústrias, 297 - Ce

(14) 3662 9625, labchair@frisol

	CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0 Av. Leopoldo Ladeira, 7141 - Bairro São Cristóvão - Joo Pessoa/PB - CEP 58.040-000 - Fone: (31) 3333.3333
Autenticação Digital	
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé	
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-1; Data: 05/05/2017 10:06:45	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37906-YAO3; Valor Total do Ato: R\$ 4,12	
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br	
	Titular

	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 2/9	
		FR 001 – rev. 01	



Método utilizado:	
Procedimento:	PE009 rev. 00
Itens:	1
Norma:	ABNT NBR 8094:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina. ABNT NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISO 4628-3:2015 – Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
Data dos ensaios:	
10/03/2016 a 03/06/2016	

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – C

(14) 3562 9625, labchair@frisc

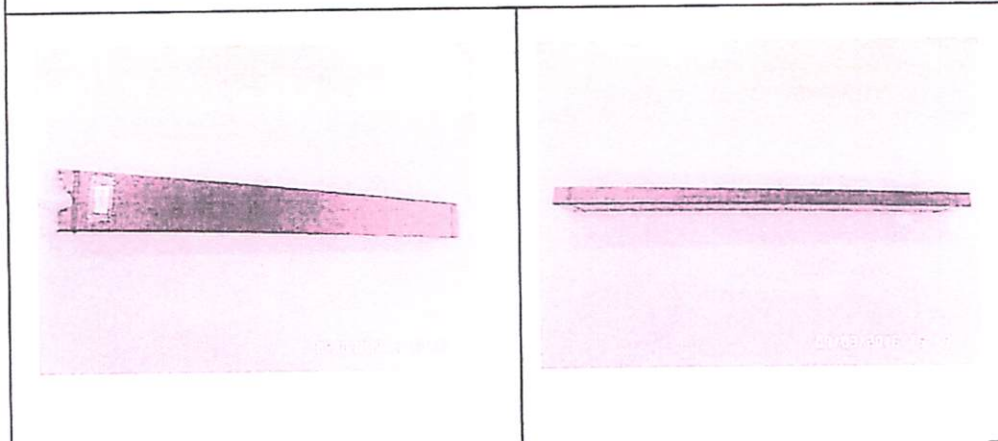
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0 Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1143 – Bairro Set. Educ. – Jussara Pinheiro – CEP 06300-000 – SP – Tel: (11) 3344-3434 – Fax: (11) 3344-3434
Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-2; Data: 05/05/2017 10:06:45
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37905-MM5K; Valor Total do Ato: R\$ 4,12 Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br
 Bel. Vitorino Miranda Cavalcanti Tribunal



	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 3/9 FR 001 – rev. 01	
---	---	--	---

Identificação do produto:

Nome:	Tubo de aço com processo de solda, revestido de pintura eletrostática epóxi pó.		
Modelo:	Tubo de aço	Marca:	LAYOUT
N.º série:	---	N.º ident. do Lab.:	1197-01 / 1197-02 1197-03

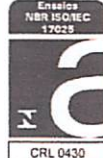
Outras partes acompanhantes:**Fotos:**

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – C

(14) 3662 9625, labchair@friso

	CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1.º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0 Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1745 – Suíte 201 – Edifício – Joo Pessoa/PB – CEP 580-900 – www.cartorioazevodo.com.br – Tel.: (81) 3104-3424 – Fax: (81) 3104-3404
Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé	
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-3; Data: 05/05/2017 10:06:45	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37904-VPDH; Valor Total do Ato: R\$ 4,12	
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br	
 Bel. Valberdo Miranda Cavalcanti Titular	



	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 4/9 FR 001 – rev. 01	 CRL 0430
---	---	--	---

Resultados:

Obs.1: os resultados aqui apresentados referem-se somente aos itens ensaiados pelo laboratório.

Obs.2: este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.

Obs.3: As incertezas são apresentadas com um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%

Norma	Item
NBR 8094:1983	Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio

Obs.:

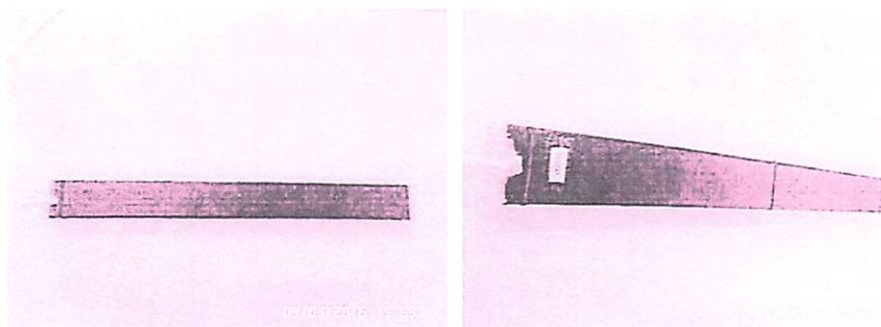
Enferrujamento: Grau de enferrujamento **Ri o** – Isento de ferrugem (ABNT NBR ISO 4628-3:2015)

Empolamento: Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição **do** – Isento de bolhas / Grau de empolamento quanto ao tamanho **to** – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015)

As amostras “tubo de aço” foram expostas por 1200 h à névoa salina, ao final das 1200 horas não foi evidenciado oxidação nas amostras ensaiadas. Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma NBR 8094/1983.

Durante o ensaio foram anotadas 34 interrupções, sendo 21 para verificação após cada 24 horas de ensaio, 12 para acondicionamento das amostras em sacos plásticos hermeticamente fechados e 01 para finalização do ensaio.

As amostras foram analisadas e os resultados foram anotados, conforme segue:



Amostras antes do início do ensaio (não apresentando nenhuma oxidação).

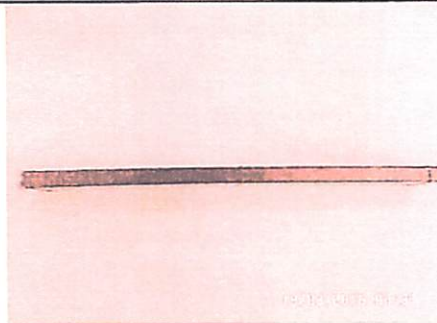
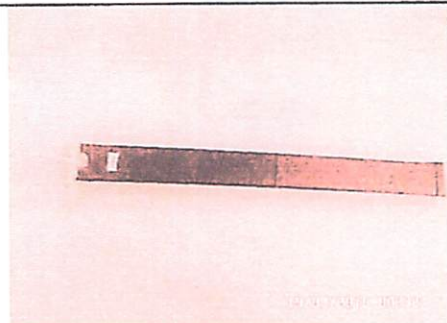
LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Cen

(14) 3662 9625, labchair@frisoka

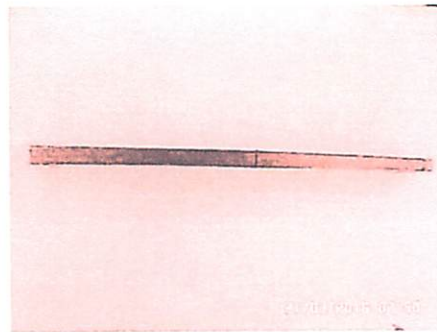
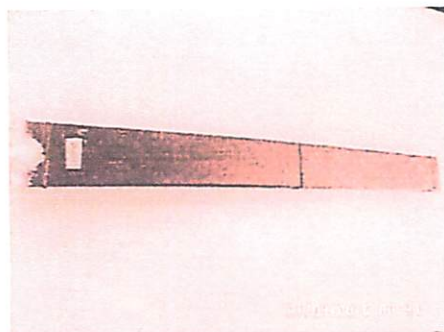
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0 Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1343 – Santa Luzia – João Pessoa/PB – CEP 53035-003 – Tel.: (33) 3244-5434 – Fax: (33) 3244-5434
Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-4; Data: 05/05/2017 10:06:45
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37903-GPXX; Valor Total do Ato: R\$ 4,12 Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br
Bel. Valberde Miranda Cavalcanti Tribunal



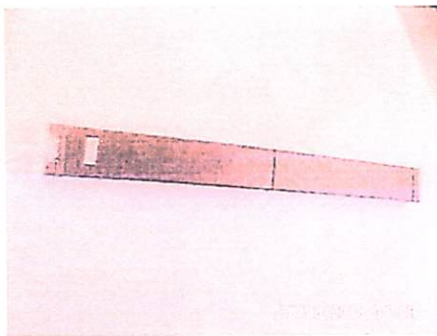
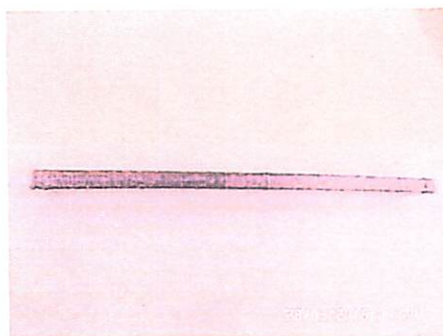
	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 5/9 FR 001 – rev. 01	
---	---	--	---



Com 30 horas de ensaio.



Com 132 horas de ensaio.



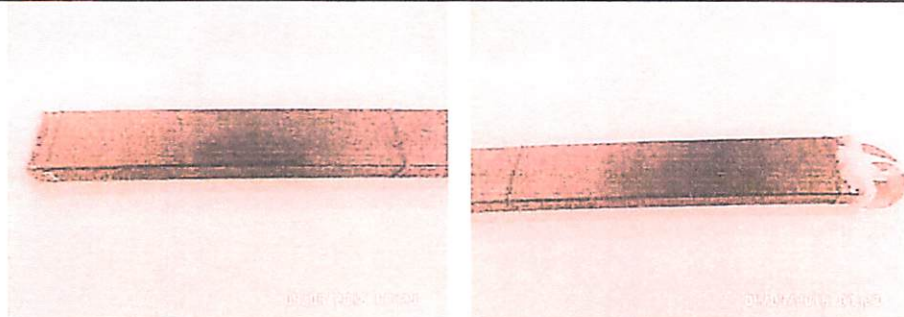
Com 210 horas de ensaio.

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Ce
(14) 3662 9625, labchair@frisol

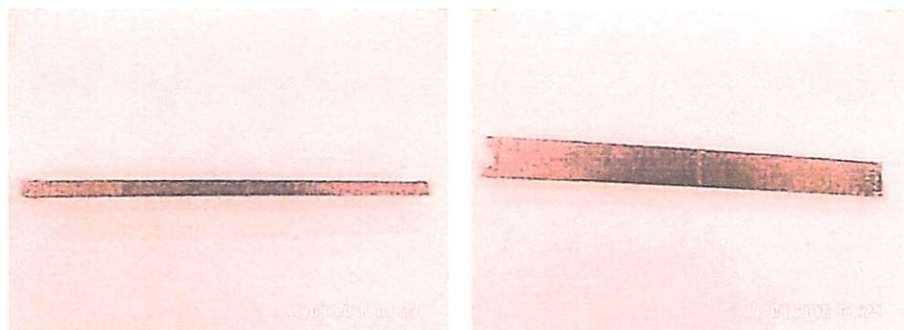
	CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0 Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1141 – Bairro São Estevão – João Pessoa, PB – CEP 58030-400 – www.cartorioazevdo.com.br – Tel.: 3333 3344 – Fax: 3333 3344 3344
Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé	
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-5; Data: 05/05/2017 10:06:45	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37902-9BJ2; Valor Total do Ato: R\$ 4,12	
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br	
 Bel. Valberício Miranda Cavalcanti Titular	

SECRETARIA DO ESTADO DA PERNAMBUCO
Fis. 815
Ass. [assinatura]

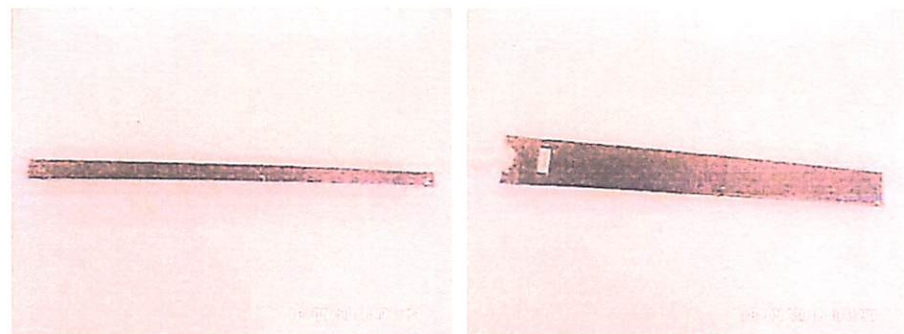
	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 6/9 FR 001 - rev. 01	 Ensaios NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430
---	---	--	--



Com 312 horas de ensaio.



Com 415 horas de ensaio.



Com 518 horas de ensaio.

[assinatura]

[assinatura]

LabChair, Av. das Indústrias, 297 - Centro

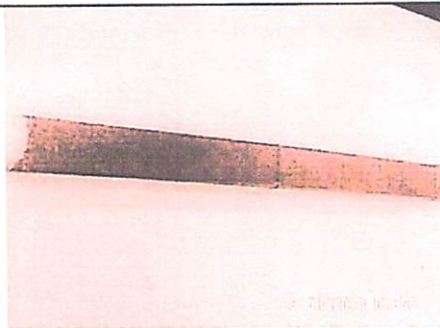
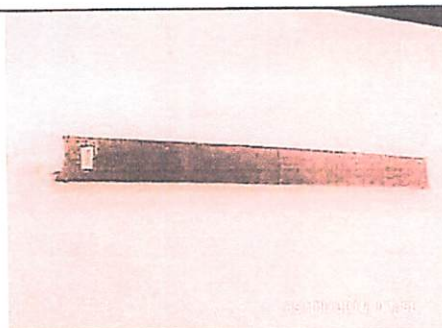
(14) 3662 9625, labchair@frisoka.com.br

	CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 06.870-0 Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1142 - Bairro São Estêvão - João Pessoa/PB - CEP 51020-003 - Tel.: (33) 3244-5434 - Fax: (33) 3244-5404
Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé	
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-6; Data: 05/05/2017 10:06:45	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37901-38E1; Valor Total do Ato: R\$ 4,12	
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br	
 Bel. Valberdo Miranda Cavalcanti Titular	

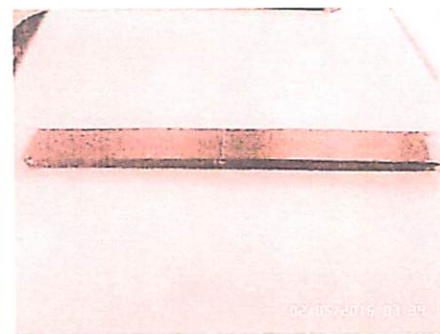
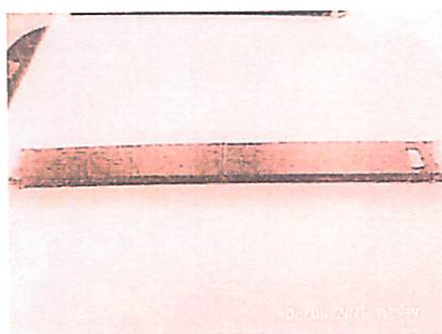
10



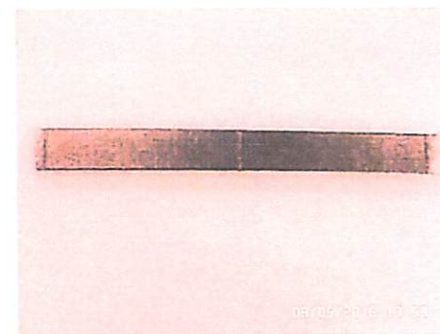
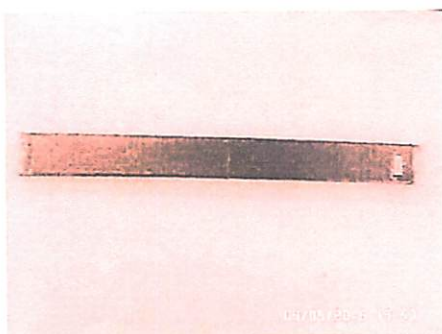
	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 7/9 FR 001 – rev. 01	 CRL 0430
---	---	--	---



Com 572 horas de ensaio.



Com 674 horas de ensaio.



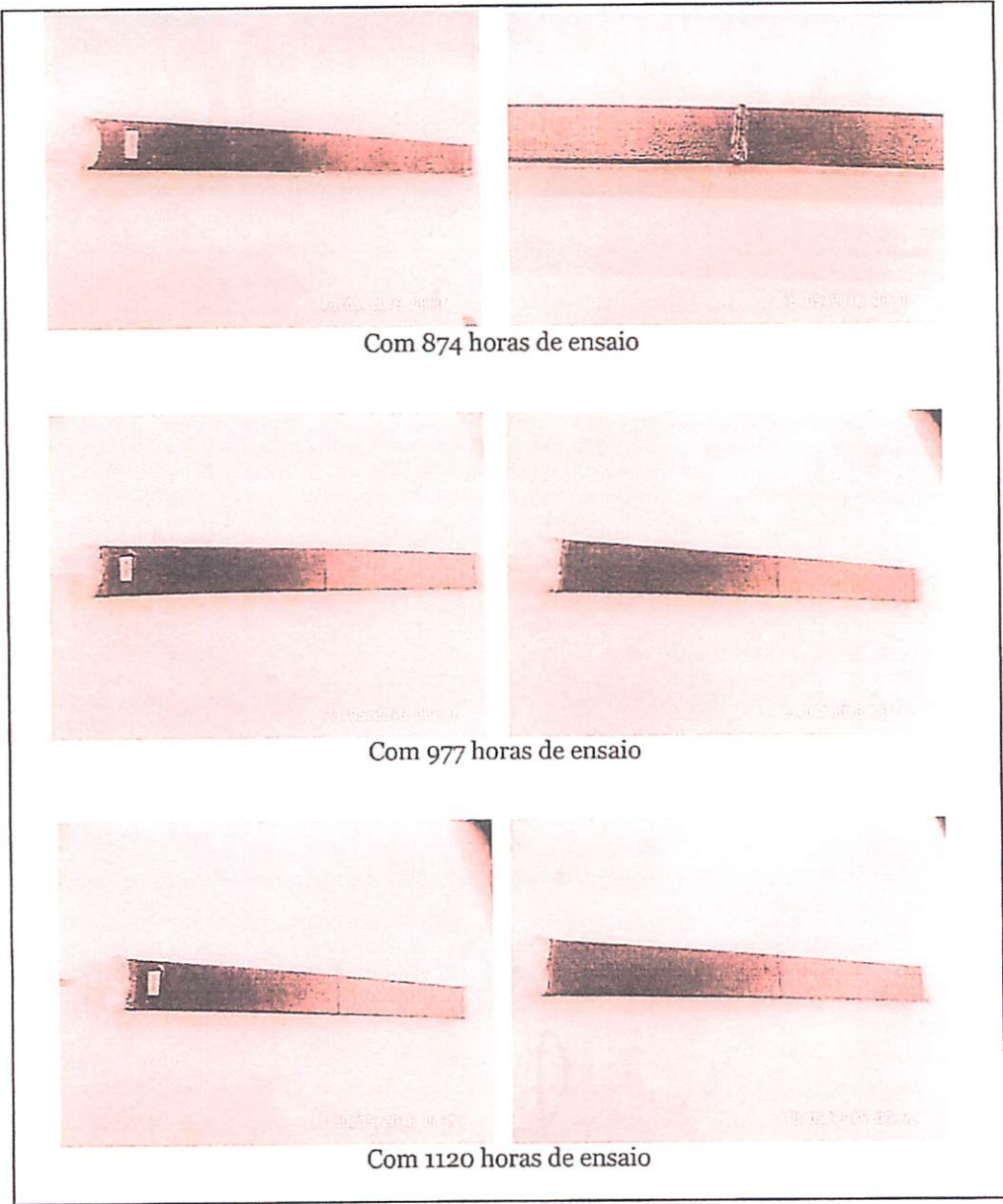
Com 776 horas de ensaio

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – C

(14) 3662 9625, labchair@friso

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0 Av. Presidente Getúlio Vargas, 1141 - Sala 201 - Fátima - João Pessoa/PB - CEP 54050-003 - Tel.: (33) 3244-5424 - Fax: (33) 3244-5404	
Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé	
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-7; Data: 05/05/2017 10:06:45	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37900-W2YB; Valor Total do Ato: R\$ 4,12	
Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br Bel. Valberdo Miranda Cavalcanti Titular	

	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 8/9 FR 001 – rev. 01	Ensaio NBR ISO/IEC 17025  CRL 0430
---	--	--	---



[assinatura]

[assinatura]

[assinatura]

LabChair, Av. das Indústrias, 297 – C
(14) 3662 9625, labchair@friso

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0
Av. Presidente Epitácio Pessoa, 1143 – Bairro dos Estados – Jussara Figueiredo – CEP 58030-000 – www.azevedobastos.net.br – Tel.: (33) 3244-5434 – Fax: (33) 3244-5804

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 62 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6 Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 37200505171006090030-8; Data: 05/05/2017 10:06:45

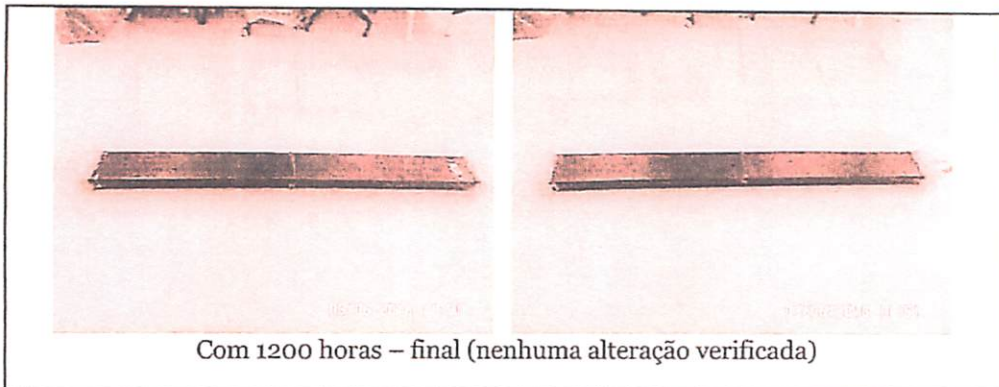
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C; AFC37899-VDMP;
Valor Total do Ato: R\$ 4,12
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bel. Valberdo Miranda Cavalcanti
Titular

[assinatura]



	Relatório de ensaio <i>Este relatório cancela e substitui o de n.º R161197R06</i>	N.º: R161197R07 Pág.: 9/9	 Ensaio NBR ISO/IEC 17025 CRL 0430
FR 001 – rev. 01			



LabChair, Av. das Indústrias, 297 – Ce

(14) 3652 9625, labchair@frisok

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS – Código CNJ 06.870-0	Autenticação Digital De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º Inc. XII da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé
Cód. Autenticação: 37200505171006090030-9; Data: 05/05/2017 10:06:45	
Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AFC37898-IVWG; Valor Total do Ato: R\$ 4,12 Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br	
 Bel. Valberde Miranda Cavalcanti Titular	

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevedo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **21/11/2017 07:28:31 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 731332

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **06/05/2018 04:30:36 (hora local)**.

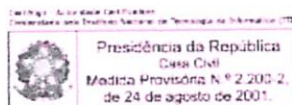
¹**Código de Autenticação Digital:** 37200505171006090030-1 a 37200505171006090030-9

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b0891646058d4f5b44bdf2be236419b0e255b177e9a6fb8d4aaf4d24838868d21532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12c8682d6d859d63cd4afb4130bc242d1e



2

X

6

Av. Athos da Silveira Ramos, 274
CCMN/NCE - Bloco C
Cidade Universitária - Ilha do Fundão
Rio de Janeiro - RJ
CEP: 21941-916

ABERGO

Associação
Brasileira
de Ergonomia



0637/2017

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins
que o Sr. ALEXANDRE SOUZA MATOS, CPF: 868.376.485-00,
está em processo de renovação de sua certificação, junto a
ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, e que seu
certificado de nº 112 continua válido até o fim do processo.
Esta declaração é válida até 30 março de 2018.

Rio de Janeiro, 12 de janeiro de 2018.

28.003.218 / 0001-19
**ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA
DE ERGONOMIA**
Av. Athos da Silveira Ramos, 274
Prédio do NCE Cidade Universitária
ILHA DO FUNDÃO - CEP 21941-911
RIO DE JANEIRO - RJ

Valéria de Almeida Barbosa
Secretaria da ABERGO

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS
E TABELIONATO DE NOTAS - Código CNJ 86.872-4
Av. Passagem da Fátima, 110 - Bairro São João - João Pessoa/PB - CEP 54070-401 - www.azevedobastos.org.br - Tel: (33) 344-1431 - Fax: (33) 314-1402

Autenticação Digital
De acordo com os artigos 1º, 3º e 7º inc. V 8º, 41 e 52 da Lei Federal 8.935/1994 e Art. 6º inc. XII
da Lei Estadual 8.721/2008 autentico a presente imagem digitalizada, reprodução fiel
do documento apresentado e conferido neste ato. O referido é verdade. Dou fé

Cód. Autenticação: 37201501180908100051-1; Data: 15/01/2018 09:15:32

Selo Digital de Fiscalização Tipo Normal C: AGI56045-IHEW;
Valor Total do Ato: R\$ 4,23
Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br>

Bel. Válferr de Miranda Cavalcanti
Titular

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **16/01/2018 08:37:00 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 888273

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **15/01/2019 09:44:56 (hora local)**.

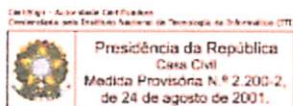
¹**Código de Autenticação Digital:** 37201501180908100051-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b1c70778bc7208048b0f42e91157ad52da5abada67b832aa91a1154f69c1f7fe5532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12d41b46e311a0064899c98a53f927695c



ABERGO

Associação Brasileira de Ergonomia



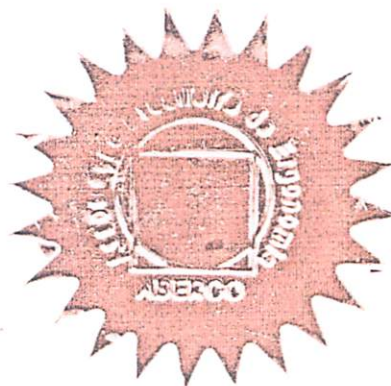
A Câmara Técnica de
Certificação,
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,
outorga a

ALEXANDRE SOUZA MATOS

o título de **Ergonomista Certificado**,
pelo período de **três** anos, assumindo como condição de registro
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc.
Comitê de Exame de Competências

Prof. José Orlando Gomes, D.Sc.
Comitê de Feitos Profissionais



4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS

Aracaju/SE - Tel.: (79) 3021-2385
extra.4aracaju@tjse.jus.br

AUTENTICAÇÃO 018332

Autentico a presente fotocópia que confere com o original
que me foi apresentado: Aracaju, 20 de julho de 2017.
O referido é verdade e dou fé.

Emolumentos: R\$ 3,25 - Total: R\$ 3,25

FILLIPI WERLY MARINATO BADARÓ - Escrevente Autorizado

Selo TJSE - 7=201729524053583-6GNG7G

Acesse: www.tjse.jus.br/x/





4º OFÍCIO DA COMARCA DE ARACAJU
KATIANE MARIA GRAÇA SANTOS
Aracaju/SE - Tel: (79) 3021-2365
extra.aracaju@tjse.jus.br

AUTENTICAÇÃO 018332

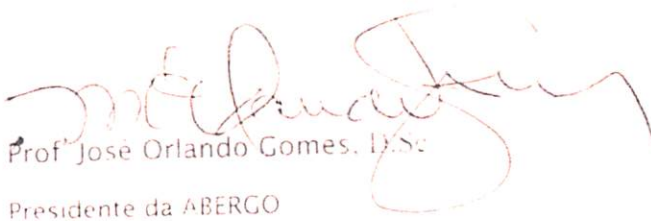
Autentico a presente fotocópia que confere com o original
que me foi apresentado Aracaju, 20 de julho de 2017.
O referido é verdade e dou fé.
Emolumentos R\$ 3,25 - Total R\$ 3,25
FILLIP VERELY MARINATO BADARO - Escrevente Autorizado
Selo TJSE - 7=201729524063583-8GNG/G
Acesse: www.tjse.jus.br/t

Declaro que ALEXANDRE SOUZA MATOS foi registrado,
junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como
Ergonomista Certificado Nível II pelo período de três
anos, a contar da data desta certificação.

Certificado No. 112

Recertificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 30 de dezembro de 2014.


Prof. José Orlando Gomes, LSc.
Presidente da ABERGO





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SE

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Sergipe



ART OBRA / SERV.
Nº SE201700883

INDI

1. Responsável Técnico

JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Título profissional: TÉCNICO EM ELETRÔNICA, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO,
ENGENHEIRO CIVIL

RNP: 270198832-2

2. Contratante

Contratante: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO

CPF/CNPJ: 02.604.236/0001-62

RUA JOSÉ MICHELON

Nº: 277

Complemento:

Bairro: NOSSA SENHORA DE FÁTIMA

Cidade: CAXIAS DO SUL

UF: RS

CEP: 95041310

País: Brasil

Telefone:

Email:

Contrato: Não especificado

Celebrado em: 13/07/2017

Valor: R\$ 6.500,00

Tipo de contratante: PESSOA JURÍDICA

Ação Institucional: Outros

3. Dados da Obra/Serviço

Proprietário: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO

CPF/CNPJ: 02.604.236/0001-62

RUA JOSÉ MICHELON

Nº: 277

Complemento:

Bairro: NOSSA SENHORA DE FÁTIMA

Cidade: CAXIAS DO SUL

UF: RS

CEP: 95041310

Telefone:

Email:

Coordenadas Geográficas: Latitude: 0 Longitude: 0

Data de Início: 13/07/2017

Previsão de término: 13/07/2019

Finalidade: SEM DEFINIÇÃO

4. Atividade Técnica

1 - DIRETA

Quantidade

Unidade

21 - LAUDO > RESOLUÇÃO 1025 -> OBRAS E SERVIÇOS - CONSTRUÇÃO CIVIL -> CONFORTO
AMBIENTAL -> TRATAMENTO ERGONÔMICO -> #1304 - MOBILIÁRIO

1,00

un

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico Ergonômico sobre estações de trabalho, mesas com regulagem, mochos, apoio ergonômico e poltronas fabricados pela LAYOUT
MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.

6. Declarações

7. Entidade de Classe

NENHUMA - NAO OPTANTE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

JOSE MARCOS SOUZA ALVES - CPF: 348.919.865-49

Local

data

LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITÓRIO - CNPJ: 02.604.236/0001-62

9. Informações

* A ART é válida somente quando quitada, mediante apresentação do comprovante do pagamento ou conferência no site do Crea.

10. Valor

Valor da ART: R\$ 81,53

Pago em: 18/07/2017

Nosso Número: 8200862107





República Federativa do Brasil
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

Registro Nacional
270198832-2

Nome

JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Filiação

Filiação
RUBENS MENDONCA ALVES

MARIDALIA SOUZA ALVES

C.P.F.

Documento de Identidade

Tipo Sang O+

348.919.665-49

533869 SSP-SE

UE	Nacionalidad
----	--------------

Nascimento

Naturalidade

UF Nacionalidade
SE 11 BRASILEIRA

06/03/1965

ARACAJU

Data de Regist

Crea de Registro

Emissão
10/06/2015

22/02/1991

CREA-SE

Ass. President

Registro no Crea

6576



Titulo Profissional

Engenheiro Civil
Bacharel em Engenharia de Se

Engenheiro de Segurança do Trabalho
Técnico em Eletrônica

Técnico em Eletrônica
Ass. do Profissional

Ass. do Profissional

Professional
Zero Marcos Souza Almeida

Vale como Documento de Identidade e tem Fé Pública (§2º do art. 56 da Lei nº 5194 de 24/12/60 e Lei nº 6206 de 07/05/75)



18/07/2017
336103361

- BANCO DO BRASIL -

06:50 F8.1



COMPROVANTE DE PAGAMENTO DE TÍTULOS

CLIENTE: ALEXANDRE SOUZA MATOS

AGENCIA: 3361-8

CONTA:

7.266-4

CAIXA ECONOMICA FEDERAL

10490513196400020084620086210794572330000008153

NR. DOCUMENTO 71.801

DATA DO PAGAMENTO 18/07/2017

VALOR DO DOCUMENTO 81,53

VALOR COBRADO 81,53

NR. AUTENTICAÇÃO 3.C87.790.9CD.69E.0D8

Central de Atendimento BB

4004 0001 Capitais e regiões metropolitanas

0800 729 0001 Demais localidades

Consultas, informações e serviços transacionais.

SAC

0800 729 0722

Informações, reclamações e cancelamento de produtos e serviços.

Ouvidoria

0800 729 5678

Reclamações não solucionadas nos canais habituais: agência, SAC e demais canais de atendimento.

Atendimento a Deficientes Auditivos ou de Fala

0800 729 0088

Informações, reclamações, cancelamento de cartão, outros produtos e serviços de Ouvidoria.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA
DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **31/07/2017 10:39:39 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 784533

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **26/07/2018 10:06:21 (hora local)**.

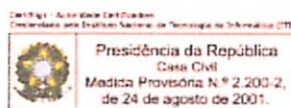
¹**Código de Autenticação Digital:** 37202607170949500810-1 a 37202607170949500810-6

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b370e161eb5ba64fa79dad17af4c541335320a344e04d813d1e9db029dd5a5ac532b81fa223a1b1ec74139a5b815d12fa1371666e45e83650be7956821de5b0



[Assinatura]

[Assinatura]

[Assinatura]



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR



Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
5333615	06/03/2018	06/03/2018	06/06/2018

Dados básicos:

CNPJ : 02.604.236/0001-62
Razão Social : LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA
Nome fantasia : LAYOUT MÓVEIS
Data de abertura : 18/05/1998



Endereço:

logradouro: RUA JOSÉ MICHELON
N.º: 277
Bairro: NSº DE FÁTIMA
CEP: 95041-310

Complemento:
Município: CAXIAS DO SUL
UF: RS

**Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras
e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP**

Código	Descrição
20-51	comércio de móveis compostos, no todo ou em parte, por madeira de espécies exóticas
20-50	comércio de móveis compostos, no todo ou em parte, por madeira de espécies nativas
20-52	comércio de móveis compostos, no todo ou em parte, por painéis de madeira industrializada, tais como MDF, compensado ou aglomerado

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	FUN8KLS714TLK3VF
-----------------------	------------------



Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e
dos Recursos Naturais Renováveis

**COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO**

N.º de registro no banco de dados do Ibama: 5333615

CPF/CNPJ: 02.604.236/0001-62

Nome/Razão Social/Endereço

LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

RUA JOSÉ MICHELON

NSº DE FÁTIMA

CAXIAS DO SUL/RS 95041-310

Atividades Potencialmente Poluidoras

Categoria / Detalhe

Uso de Recursos Naturais / comércio de móveis compostos, no todo ou em parte, por madeira de espécies exóticas

Uso de Recursos Naturais / comércio de móveis compostos, no todo ou em parte, por madeira de espécies nativas

Uso de Recursos Naturais / comércio de móveis compostos, no todo ou em parte, por painéis de madeira industrializada, tais como MDF, compensado ou aglomerado

Observações:

1 - Este cartão é o documento comprobatório de inscrição no Cadastro Técnico Federal - CTF e de uso obrigatório nos casos legalmente determinados. Para qualquer orientação de natureza cadastral, procure a unidade local do cadastro do IBAMA.

3 - Para verificar a regularidade desta pessoa junto ao IBAMA, visite <http://www.ibama.gov.br> e procure Serviços On-Line, depois Consulta de Regularidade.

4 - Este certificado não habilita o interessado ao exercício da(s) atividade(s) descrita(s), sendo necessário, conforme o caso de obtenção de licença, permissão ou autorização específica após análise técnica do IBAMA, do programa ou projeto correspondente.

5 - No caso de encerramento de qualquer atividade especificada neste certificado, o interessado deverá comunicar ao IBAMA, obrigatoriamente, no prazo de 30 (trinta) dias, a ocorrência para atualização do sistema.

6 - Este certificado não substitui a necessária licença ambiental emitida pelo órgão competente.

7 - Este certificado não habilita o transporte de produtos ou subprodutos florestais e faunísticos.

Data de emissão: 25/02/2015

Autenticação: fsd1.bycx.m5c9.dpty



DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, CNPJ Nº 02.604.236/0001-62, sediada a Rua Antônio Zanini, 387, Bairro São José, Caxias do Sul-RS, DECLARA por intermédio de seu representante legal, infra-assinado, e para os fins deste **PREGÃO PRESENCIAL** que dará a GARANTIA e ASSISTÊNCIA TÉCNICA, através do nosso representante abaixo descrito, o qual foi treinado e habilitado a atender as condições do edital e seus anexos: prestará assistência técnica direta, num prazo máximo de 72 (setenta e duas) horas úteis após a solicitação deste órgão, sem qualquer ônus para o mesmo.

Genildo Alves de França
CPF 204.289.749-91
RG 555.422 SSP/PB
Endereço: Rua professora Helene Campos da Costa, 57
Valentina de Figueiredo
CEP – 58064-510
João Pessoa / PB
Fone: (83) 3512-2799
Cel. OI (83) 9.8620-3523
Cel TIM (83) 9.9663-8199
Watzap (83) 9.8620-3523
Skip: genildoofranca@hotmail.com

Caxias do Sul, 19 de abril de 2018.



Marcos Ricardo Costi
RG: 9030385513

