



**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DA PARAÍBA**

ANEXO I-A DO TERMO DE REFERÊNCIA

OBJETO DE CONTRATAÇÃO

Aquisição de unidade móvel para a Defensoria Pública do Estado da Paraíba.

MEMORIAL DESCRITIVO

A.1 Normas aplicadas

Os produtos deverão ser fabricados em conformidade com as seguintes normas:

ASTM : American Society for Testing and Materials

ABNT : Associação Brasileira de Normas

Técnicas CONTRAN : Conselho Nacional de Transito;

CNT : Confederação Nacional do Transporte

A.2 Normas de transito

O projeto, desenhos, fabricação, preço e prazo devem ser para produtos que cumpram as resoluções do Conselho Nacional de Transito brasileiro - CONTRAN, em especial as resoluções 291 e 292, com obtenção das licenças e autorizações prévias exigidas pelo órgão competente de forma a eliminar eventual barreira ao registro e licenciamento do veículo, no Brasil, inclusive arcando com as taxas porventura cobradas (caso aplicável).

B PRODUTO

1 - Chassi de caminhão novo, 0km conforme Lei 6.729/79 e Deliberação 64/08 do CONTRAN inclusive empresas transformadoras desde que apresentem CAT - Certificado de Adequação de Transito para o objeto, ano modelo 2019/2019 ou superior, cabine "leito" em aço com capacidade para dois ocupantes, com ar-condicionado original do fabricante e climatizador de cabine, vidros de acionamento elétrico, toca cd play com rádio am e fm e alto falantes, motor movido a diesel, com potência mínima de 250 cv, cambio 6 marchas a frente e uma a ré, freios pneumático, capacidade de carga útil mínima de 15 toneladas, PBT mínimo de 23.000Kg (Legal), equipado com baú de alumínio medindo 10 metros de comprimento por 2,6 metros de largura e 2,4 metros de altura, demais exigências legais, adaptado para unidade móvel de atendimento conforme projeto descritivo a baixo:

B.2 Especificações técnicas e configurações do baú de duralumínio

B.2.1 Revestimento externo das paredes do baú

O revestimento externo do baú será em chapas lisas de liga de alumínio, de espessura mínima de 02 (dois) mm, tanto para as paredes laterais quanto para as paredes frontal e traseira, fixadas aos perfis estruturais por rebites. Pintura externa na cor branca ou conforme projeto aprovado, com tinta de poliuretano.

B.2.2 Perfis estruturais das laterais e do teto do baú

Os perfis estruturais das laterais, piso e teto serão de duralumínio extrudado com

perfil "ômega" ou placas de aço galvanizada, alma de 31 mm, conforme a norma ASTM 60005 T5, e dispostos simetricamente. As colunas serão espaçadas em 700 mm. Na parte frontal este espaçamento será de 400 mm para aumentar a rigidez da estrutura que receberá as condensadoras das máquinas de ar-condicionado.

Os perfis utilizados são projetados para resistir a cargas pontuais, concentradas e estáticas, de 250 kg/m², sem deformação (flecha) permanente, tanto para as laterais, quanto para o teto. A contratante poderá solicitar ensaio e laudo que comprove a resistência dos perfis utilizados. Todas as colunas de sustentação serão posicionadas observando-se um módulo padronizado de distanciamento entre elas de 400 mm.

B.2.3 Teto do baú

O teto do terá as seguintes características:

- Construído a partir de chapa de liga de alumínio com espessura de 1 (um) mm;
- Forma externa: reta, com calhas laterais nos cantos e perfis tipo pingadeira "J", que facilitem o escoamento de águas até os cantos;
- Impermeabilização externa com selante elástico à base de poliuretano, tipo "sikaflex", silicone, fita dupla-face e/ ou "fiberglass" (glass fiber reinforced plastic) e "gelcoat" (providing resistance to ultraviolet degradation and hydrolysis), que garantam total estanqueidade contra água e poeira, em uso estático ou dinâmico do baú.

B.2.4 Acesso/Porta escada tipo aviônica

Porta com função também de escada, tipo "avião", ou seja, construída em perfis de duralumínio, montada após adaptação na face interna da lateral do furgão e articulada em pinos presos a carroceria na posição da porta de acesso, dotada de degraus conformados a partir de chapa antiderrapante de duralumínio e equipamento de cortina de ar.

Dimensões da porta escada	
Medidas	2100 x 1200 mm
Profundidade dos degraus	≥ 280 mm
Altura máxima entre degraus (inclusive para o degrau mais próximo ao solo)	180 mm
Carga máxima suportada por degrau, em condições estáticas ou dinâmicas.	250 kg

A porta escada será montada na lateral direita, com dois corrimãos laterais articuláveis, degraus construídos em chapa de duralumínio xadrez antiderrapante, que ficarão em posição paralela ao plano do solo, quando a porta estiver totalmente aberta.

A porta fechara por encosto em batente, sobre perfil de borracha de pressão automotiva, que vede a mesma quanto à infiltração de agentes externos, nas condições estática e dinâmica do veículo.

A porta será provida, em sua face externa, de fechadura com puxador embutido em aço inoxidável, com chaves.

A abertura e fechamento da porta aviônica será manual automatizada por sistema hidráulico embutido no quadro da porta.

B.2.5.1 Porta P.C.D.: plataforma para Pessoas Com Deficiência.

Plataforma/porta de elevação de piso a piso, fabricada em perfis de duralumínio extrudados e perfis de aço dobrado, revestida externamente em chapas de alumínio lisas, estrutura do quadro em perfis de aço, revestimento interno em chapas de aço inoxidável, acabamentos e fixações em aço inoxidável, barra estabilizadora em tubos de aço inoxidável, plataforma dobrável

fabricada em perfis de aço inox e chapas de alumínio xadrez com corrimãos retráteis em tubos de aço inoxidável, regulador de nível dobrável para apoio ao solo e acesso do cadeirante à plataforma, acionada por sistema de pistão hidráulico e sistema de freio controlador da operação seguindo as conformidades das Normas NBR 9.050 e NBR 15.655-1 (ISO 9386-1).

B.2.6 Piso

O piso será constituído de:

a) Chapa de aço:

Chapa de aço carbono de 3 (três) mm, tratada contra ferrugem e pintada na cor cinza "Scania" em ambas as faces.

b) Madeira Compensada encaixada no piso do baú:

O baú terá piso de madeira compensada, tipo naval, com 18 mm de espessura, resistente à ação da água e fungos, preso por parafusos tipo francês com cabeça embutida.

O piso de madeira ficará no mesmo plano da soleira da porta (sem degrau ou saliência entre os mesmos).

c) Revestimento do piso de madeira compensada

O piso de madeira compensada será revestido com chapa de alumínio xadrez de 2,2 mm e / ou manta vinilica do tipo FADEMAC;

B.2.7 Preparação das partes de alumínio

A região a ser pintada será lixada, preparada, para melhor resistência contra corrosão e aderência da pintura de acabamento, com 02 (duas) demãos de "wash primer" (fosfatização), Espessura seca por demão 30 microns.

Na pintura de acabamento serão aplicadas 03 (três) demãos de esmalte poliuretano sintético automotivo (cor branca). Espessura seca por demão 30 microns.

Todos os contatos diretos de alumínio com aço serão evitados com emprego de isolantes especiais em forma de tiras, para evitar corrosão galvânica. As superfícies metálicas (aço, ferro, etc.) serão tratadas por processo contra ferrugem, iguais ou equivalentes ao seguinte:

- Remoção de rebarbas, escória e respingos de superfícies metálicas e dos cordões de soldas;
- Aplicação de demão de primer antiferrugem à base de ácido fosfórico, óxido de ferro ou cromato de zinco, com espessura de 50 microns;
- Pintura de acabamento para elementos expostos;
- Aplicação de duas demãos com 30 microns cada, de esmalte sintético cor alumínio.

B.2.8 Vedações

Serão realizadas a vedação e impermeabilização dos componentes e seus agregados, para que não ocorra infiltração de água, umidade ou poeira.

B.2.9 Vedações do bagageiro

A contratada adotará processos de construção dos bagageiros que garanta estanqueidade e vedação dos mesmos, contra ação de água, poeira, umidade e outros agentes externos.

B.2.10 Colunas de extremidade

Confeccionada em chapas de aço inox brilhante de 2 mm de espessura, com formato arredondado.

B.2.11 Identificação visual

Faz parte do escopo de fornecimento, a execução da identificação visual (plotagem) de toda a área externa da carroceria para a Unidade Móvel. A Contratante passará informação em tempo oportuno.

B.3 Customização interna

B.3.1 Revestimento interno

Isolamento por meio de placas de poliuretano ou lã de rocha, aplicadas às laterais e teto na parte interna da unidade para maior estanqueidade de calor.

Internamente sarrafos de madeira com placas de MDF revestidos de fibra de vidro ou fórmica nas cores a serem definidas posteriormente; com acabamentos de emendas e a devida fixação para maior vida útil considerando ser uma carreta que será constantemente movimentada.

B.3.2 Forro

Aplicação de sarrafos, aplicados a estrutura de metalon superior, com revestimento em módulos de MDF branco de 09 mm, recortado devidamente para o encaixe das luminárias embutidas. Acabamento em laminado de alta pressão.

B.4 Distribuição elétrica

B.4.1 Quadro e bitola dos cabos elétricos

Após análise da potência dos equipamentos a serem instalados, a fornecedora definirá as dimensões dos barramentos dos quadros de distribuição e as bitolas dos cabos do circuito alimentação da unidade, inclusive gerador tipo a diesel, com sistema de silenciador e capacidade de garantir o funcionamento de toda a rede elétrica da unidade.

O baú terá 03(três) quadros de distribuição sendo: 1(um) quadro geral onde será ligada a energia externa; 2 (dois) quadros para distribuição dos circuitos dos equipamentos, sistema de exaustão, climatização, tomadas e iluminação.

No quadro de entrada a unidade contará com um dispositivo contra inversão de fase e com seleção automática da tensão de operação, tornando a unidade em um sistema bi-volt.

Todos os circuitos passarão em eletrodutos metálicos e distribuídos em dutos protegidos contra, poeira, umidade, atrito com a estrutura e fumaças corrosivas.

B.4.2 Iluminação

Instalação de luminárias de embutir em LED de 25 W cada, luzes de emergência em cada saída e os componentes necessários a luminotécnica.

B.4.3 Condutores elétricos

Os condutores serão em cobre ou alumínio isolados com camada de plástico, para no mínimo 700 V, com bitolas compatíveis com os projetos específicos a serem confeccionados pela contratada. Todas as emendas serão perfeitamente isoladas, não sendo permitidas emendas dentro dos tubos. A distribuição será externa executada por eletrodutos rígidos de PVC e conduletes também de PVC.

B.4.4 Aterramento

Aterramento para proteger os equipamentos especiais e evitar descargas elétricas nos usuários, será constituído de uma haste metálica de 1500 mm a ser enterrada através de uma perfuração.

B.4.5 Alimentação elétrica externa

O baú será provido de 01 (um) cabo elétrico de 25 m, trifásico, com plug para 125 A, para alimentação elétrica a partir de fonte externa.

B.5 Sistema de combate a incêndio

B.5.1 Extintores com água pressurizada

O baú terá, suspensos na parede interna, 2 (dois) extintores de 10 litros de água pressurizada em jato denso para combate ao fogo em material comum de fácil combustão, com a propriedade de queimarem em sua superfície e profundidade, deixando resíduos tais como: madeira, tecidos, papel, fibra, etc.

B.5.2 Extintores de gás carbônico

Para combater o fogo em equipamentos elétricos energizados, tais como: resistências, motores, transformadores, reatores e quadros de distribuição elétrica estão previstos 2 (dois) extintores de 6 kg de gás carbônico.

B.6 Instalações Hidrossanitárias

Para as unidades que contemplam torneiras, cubas, pias ou outro dispositivo que necessite de um sistema hidrossanitário, o mesmo será provido de duas caixas d'água, sendo uma, branca, de armazenamento de água limpa (280 litros) e outra, escura, para armazenamento da água servida (280 litros). O sistema de alimentação de água limpa se dará através de mangueira de aproximadamente 30 metros de comprimento com engate rápido para acoplamento ao registro de entrada da caixa de água limpa.

Na entrada de água limpa deverá ter um filtro para purificação da água que será utilizada na carreta.

Todo o sistema deverá ser construído em tubos de PVC de 1 (uma) polegada para o circuito de água limpa e será usado tubo de PVC rígido de 2 (duas) polegadas para o circuito de água servida para maior segurança contra entupimentos através de resíduos de alimentos.

A saída de água servida se dará através de válvula de esfera de 2 (duas) polegadas localizada em uma das portas do maleiro e de fácil acesso para o deságüe. Deverá ter ainda 25m de tubo para o descarte da água servida na rede de esgoto, com um sistema de fácil manuseio e higiene.

Em todas as torneiras a ligação entre tubo e torneira deverá ser executada com mangueira de 3/8 de polegada com malha rígida para evitar torções e possíveis obstruções da passagem da água. Será instalado em todas as saídas das cubas, sistema de válvula americana e sifão flexível.

O sistema hidrossanitário será pressurizado através de bomba elétrica com ligamento e desligamento automático, ou seja, sempre quando aberta alguma torneira a bomba deve ser acionada automaticamente. A bomba receberá proteção extra para se desligar quando a caixa de água limpa estiver vazia. Será fornecido um quadro elétrico com indicação luminosa de caixa vazia (lâmpada apagada).

A voltagem das bombas deve ser 220V evitando componentes eletrônicos de transformação de tensão no sistema evitando possíveis falhas de abastecimento.

B.6.1 Opção de unidade com Banheiro

Para unidades que são fornecidas com banheiros será construída uma nova caixa de inox para os dejetos do(s) vaso(s) sanitário(s) com registro metálico para o descarte adequado de seu conteúdo.

B.7 Adaptação Interna

B.7.1 Mobiliário

Todos os mobiliários que compõem a unidade que forem fabricados pela CONTRATADA serão confeccionados em MDF com revestimento melamínico interno e externo. Os cantos e bordas serão devidamente boleados (arredondados) para evitar escoriações nos usuários, e os tampos além de serem arredondados receberão tratamento e pintura em Laca PU, que irá oferecer maior proteção, impermeabilização e facilitar a limpeza.

B.7.2 SALÃO INTERNO PRINCIPAL:

A unidade móvel deve contar com os seguintes ambientes:

❖ 01 (Um) Sanitário:

- Instalação de bacia sanitária com caixa acoplada em louça;
 - Instalação de suporte para papel higiênico;
 - Instalação de cesto de lixo
-

- Instalação de tampa para bacia sanitária;
- Instalação de Cuba para Lavar Mãos com armário inferior em MDF.

❖ **Copa / Cozinha**

- 01 (um) Gabinete modular, para acomodar o frigobar, com pia em aço inox 304 e torneira com acionamento manual, tampo confeccionado em MDF e pintura na cor a ser definida;
- 01 (um) Armário aéreo, confeccionado em MDF, com portas e prateleiras, pintura na cor a ser definida;
- 01 (um) frigobar de 79 litros;
- 01 (um) micro-ondas de 20 litros;
- 01 (uma) cafeteira elétrica, bivolt, 500watts, prepara até 12 cafés (600ml)
- 01 (um) kit display contendo papeleira e saboneteira;
- Ambiente climatizado.

❖ **02 (Duas) SALAS PARA GABINETES**

- 01 (uma) mesa do tipo bancada, para 1 atendente em cada sala, confeccionado em MDF, cantos arredondados, pintura em Laca PU ou em MDF texturizado revestido do tipo amadeirado com acabamento com fita de borda; (Conforme Layout), com divisória em acrílico ou policarbonato fumê;
- 02 (duas) cadeiras, tipo secretária, com base giratória e rodízios com estofamento injetado e revestimento em corvin, na cor a definir;
- 04 (quatro) cadeiras, tipo secretária, sem rodízios com estofamento injetado e revestimento em corvin, na cor a definir;
- 01 (um) gabinete do tipo bancada com portas, prateleiras internas e gavetas, confeccionado em MDF, cantos arredondados, pintura em Laca PU ou em MDF texturizado revestido do tipo amadeirado.
- Ambiente climatizado.

❖ **SALA DE ESPERA / RECEPÇÃO;**

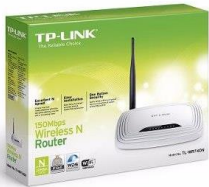
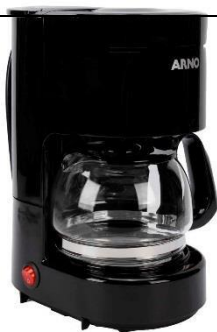
- 01 (um) bebedouro elétrico, para galão de 20 litros, com sistema adaptador para garrafão, com duas torneiras super-resistentes uma para água natural e outra para água gelada. Sistema de refrigeração eletrônico, com dreno para remoção de água e com bandeja de água removível;
- 01 (um) gabinete móvel confeccionado em MDF para acondicionar o bebedouro elétrico;
- 01 (uma) mesa do tipo bancada, para 1 (uma) recepcionista, confeccionado em MDF, cantos arredondados, pintura em Laca PU ou em MDF texturizado revestido do tipo amadeirado com acabamento com fita de borda; (Conforme Layout), com divisória em acrílico ou policarbonato fumê;
- 01 (uma) cadeira, tipo secretária, com base giratória e rodízios com estofamento injetado e revestimento em corvin, na cor a definir;
- 01 (uma) cadeira, tipo secretária, sem rodízios com estofamento injetado e revestimento em corvin, na cor a definir;
- Ambiente climatizado.

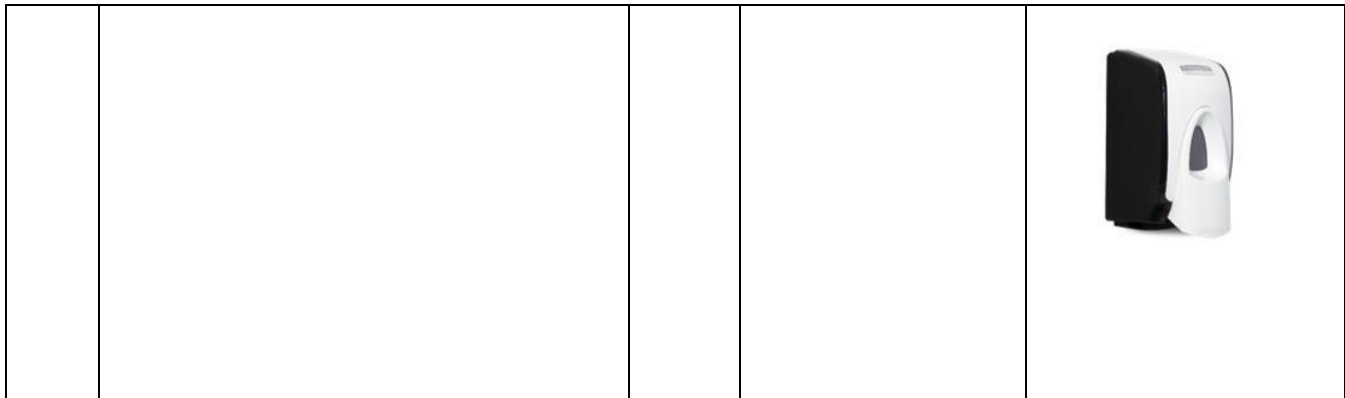
❖ **SALA DE AUDIENCIA / CONCILIAÇÃO**

- Ambiente climatizado e privativo, com porta de correr com revestimento em formica texturizada;
- 01 (uma) mesa de trabalho e atendimento, com gaveta, com tampo confeccionado em MDF, cantos arredondados, pintura em Laca PU, ou em MDF texturizado revestido do tipo amadeirado com acabamento com fita de borda, que irá oferecer maior proteção, impermeabilização e facilitar a limpeza e assepsia;
 - 01 (uma) cadeira do tipo executiva, com base giratória e rodízios, com braços estofamento injetado e revestimento em courvin.
 - 03 (três) cadeiras, tipo secretária, com base giratória e rodízios com estofamento injetado e revestimento em courvin;
 - 01 (um) Gabinete modular, com porta e prateleiras internas, confeccionado em MDF, para acomodar a impressora;
 - 01 (um) Roteador Wireless, porta USB 2.0 para modem 3G, 1 porta WAN 10/100Mbps, 4 portas LAN 10/100Mbps, (TP Link ou similar); que será compartilhado entre os ambientes;
-

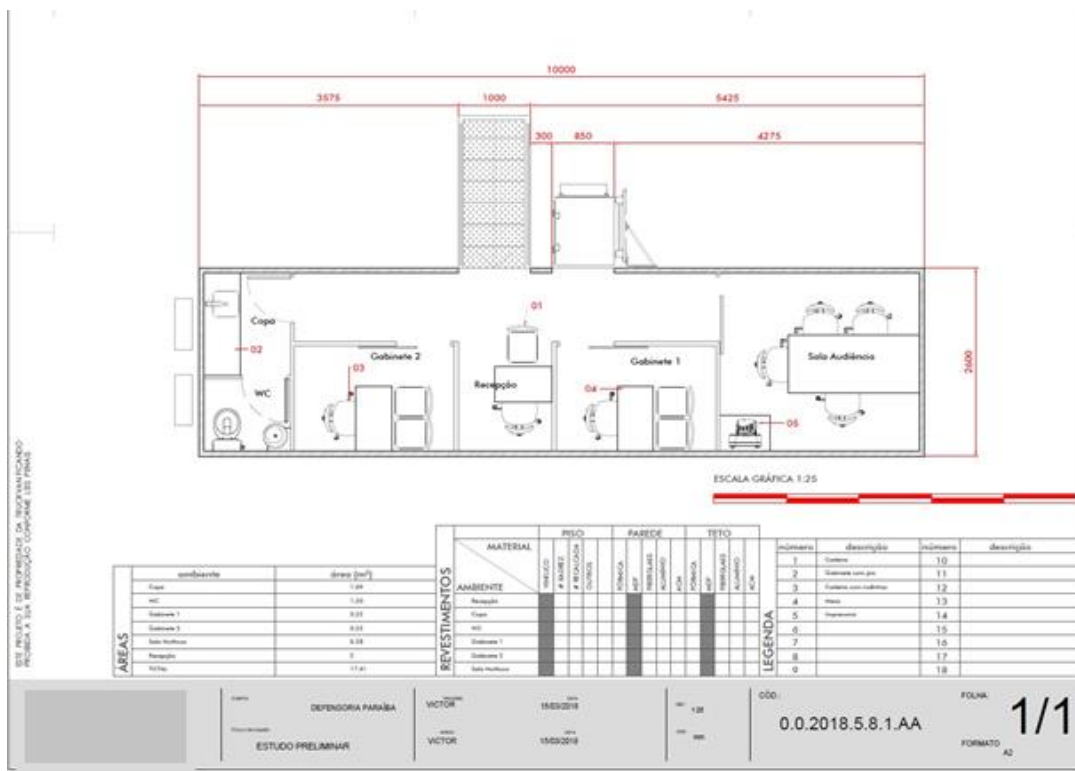
REFERÊNCIA DOS MOBILIÁRIOS PARA UNIDADE MÓVEL DA DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO DA
PARAÍBA

Item	Descrição	Qtde.	Marca e Modelo	Foto de Referência
04	Bebedouro elétrico, para galão de 20 litros;	01		 
05	Cadeira do tipo executiva, com base giratória e rodízios, com braços estofamento injetado e revestimento em courvin.			 
06	Cadeiras, tipo secretária, com base giratória e rodízios com estofamento injetado e revestimento em courvin;	11		

07	Roteador Wireless, porta USB 2.0 para modem 3G, 1 porta WAN 10/100Mbps, 4 portas LAN 10/100Mbps, (TP Link ou similar); Que será compartilhado entre os ambientes;	01		
08	Frigobar de 79 litros	01		
09	Micro-ondas de 20 litros;	01		
10	Cafeteira elétrica, bivolt, 500watts, prepara até 12 cafés (600ml)	01		
12	Kit Display contendo papeleira e saboneteira	02		



B.8. SUGESTÃO DE LAYOUT



B.9 Pré requisitos Técnicos

Somente serão consideradas habilitadas empresas que apresentarem CAT, para as empresas transformadoras, e comprovação de aptidão para o desempenho de atividade pertinente e compatível com o objeto; através da apresentação de um ou mais atestados de capacitação técnica emitido por empresas de direito público ou privado, confirmando o fornecimento, execução dos serviços de instalação de equipamentos, de produtos com as características e necessidades do escopo, não necessariamente para a área automotiva, mas atendendo os recursos tecnológicos solicitados no termo de referência”.

O atestado deverá ser datado e assinado e deverá conter informações que permitam a identificação correta do contratante e do prestador de serviço, tais como:

- a) Nome, CNPJ e endereço do emitente;
- b) Nome, CNPJ e endereço da empresa que forneceu o bem ao emitente;
- c) Nome, cargo ou função do signatário emitente do atestado;

B.10 Desenhos de Execução e Memoriais Descritivos

Deverão ser apresentados na proposta de preço desenhos de execução para o baú, em cópias tipo "ozalite", "heliográfica" ou "sulfite"; e demais informações que possibilitem a análise técnica do produto ofertado.

Cronograma para etapas de projetos incluindo-se no mesmo: execução, fiscalização, testes, transporte e entrega.

B.10.1 Fiscalização da fabricação

O contratante poderá realizar a fiscalização de todo o processo de fabricação, comparando as especificações contidas neste memorial descritivo e o produto apresentado pelo fabricante, através de sua equipe técnica, cabendo ao fornecedor permitir e facilitar o acesso da mesma ao local de fabricação.

B.10.2 Condições para entrega do produto

A entrega do produto deverá ser precedida por vistoria técnica para aceitação do mesmo, por parte da equipe técnica designada pelo contratante para tal finalidade. A vistoria técnica deverá ser feita nas dependências do parque fabril do fornecedor, local em que a equipe técnica do contratante realizará testes no produto objetivando sua aceitação ou recusa. Em caso de recusa será emitido laudo técnico, indicando as eventuais razões ou falhas encontradas no produto.

B.10.3 Local de entrega do produto

A entrega do produto será realizada no endereço a ser informado pela contratante e o detalhamento serão indicados no contrato a ser assinado entre as partes.

B.10.4 Peças de reposição

Os manuais técnicos deverão ser entregues juntamente com o produto e conter claramente as especificações (descrição, desenhos, dimensões básicas, tratamentos e acabamentos) de materiais, mesmo os componentes adquiridos pelo fornecedor junto a terceiros, visando sua fácil aquisição e reposição quando necessária.

B.10.5 Garantia ao produto

A empresa fornecedora deverá garantir a qualidade do produto por um período mínimo de 01 (UM) anos, contra quaisquer defeitos de fabricação ou montagem.

B.10.6 Treinamento Técnico

A empresa fornecedora deverá oferecer treinamento técnico e operacional de no mínimo 02 (duas) horas para o docente responsável pela operação da unidade móvel para a operação dos sistemas de controle de fechamento e abertura de portas e treinamento operacional dos equipamentos embarcados.

B.11 Cláusulas especiais:

B.11.1. Deve cumprir todas as Resoluções do conselho Nacional - CONTRAN, especialmente as Resoluções 291 e 292 (caso se aplique), obtendo todas as licenças e autorizações prévias exigidas pelo órgão competente de forma a eliminar qualquer óbice ao registro e licenciamento do veículo, inclusive arcando com as taxas porventura cobradas.

B.11.2. Responsabilizar-se pela obtenção de todos os laudos, autorizações, inspeções e quaisquer outros requisitos da parte dos órgãos competentes visando à obtenção do registro e do licenciamento da unidade móvel, devendo fornecer o objeto livre e desembaraçado de quaisquer ônus (caso se aplique).

CONDIÇÕES PARA AQUISIÇÃO / PROPOSTA DE PREÇOS

ITEM	DESCRIÇÃO SINTÉTICA	VALOR
01	Caminhão para carga de até 24 toneladas, 03 eixos, com chassi e carroceria alongada para 10 metros.	
02	Bau para <u>UNIDADE MÓVEL "DE ATENDIMENTO AO PÚBLICO"</u> .	

❖ **DECLARAMOS QUE:**

Esta proposta contém preço POR ITEM, conforme os anexos dessa Proposta, em moeda corrente nacional (Real), incluindo todos os custos necessários ao fornecimento e garantia dos bens, objeto desta licitação, bem como já incluídos todos os impostos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente.

❖ **Prazo de validade da proposta:**

60 (sessenta) dias corridos, contados da data de sua apresentação.

❖ **Forma de pagamento:**

O pagamento deverá ser realizado em até 30 (trinta) dias corridos, após recebimento da respectiva Nota Fiscal / Fatura pelo Setor de Contas a Pagar, a qual deverá estar devidamente conferida e aprovada pela Unidade contratante. O pagamento ocorrerá exclusivamente através de depósito em conta bancária de titularidade da CONTRATADA.

❖ **Prazo de entrega e vigência da contratação:**

- a) Quando da assinatura do contrato, fica estabelecido o prazo de até 120 (cento e vinte) dias corridos para entrega do objeto contratual, sem interrupção e prorrogação, contado a partir da data da assinatura do contrato.
- b) Considerar-se-á como dia da entrega efetiva, aquele em que for feito o recebimento definitivo da unidade móvel adquirida pelo CONTRATANTE.

❖ **PEÇAS DE REPOSIÇÃO:**

Os manuais técnicos deverão ser entregues juntamente com o produto e conter claramente as especificações (descrição, desenhos, dimensões básicas, tratamentos e acabamentos) de materiais, componentes e processos construtivos empregados no processo produtivo, mesmo os componentes adquiridos pelo fornecedor junto a terceiros, visando sua fácil aquisição e reposição quanto necessária.

❖ **GARANTIA AO PRODUTO E MANUTENÇÃO CORRETIVA:**

As unidades e equipamentos fornecidos deverão possuir garantia do fabricante por um período mínimo de 12 (doze) meses, a partir da aceitação dos bens pelo CONTRATANTE, contra quaisquer defeitos de fabricação ou montagem.

A garantia deverá ser prestada diretamente pelo fabricante ou por sua rede de assistência técnica autorizada, sem qualquer ônus adicional ao CONTRATANTE além do preço proposto pela contratada. Eventuais custos de transporte, estadia, alimentação ou outros necessários ao deslocamento dos técnicos bem como da remessa de peças necessárias à manutenção corretiva das unidades e equipamentos correrão por conta da contratada, durante todo o período de garantia do equipamento, caso tais despesas não sejam cobertas pelo fabricante ou por sua rede de assistência técnica autorizada.
